



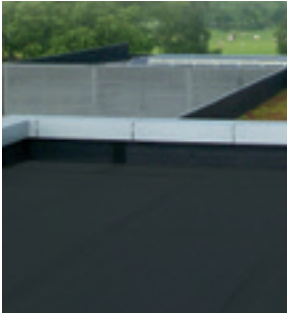
WATERPROOFING | EPDM

De hoogste bescherming met een dak zo vlak als een biljart



- Een strak dak dankzij EPDM met **Fleeceback**
- Tot 70% sneller werken met **Pre-tape**
- **Geen vlam** op het dak: EPDM is **vuurvrij** verwerkbaar
- Duurzame dakbedekking **bestand** tegen **extreme weersomstandigheden**

www.vmbuildingsolutions.nl



Beste klant

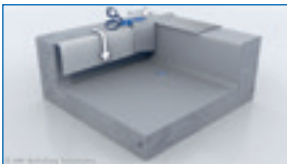
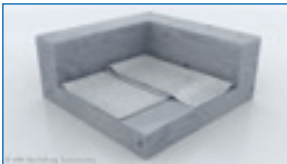
Deze handleiding biedt een beknopt overzicht van de producten in het Mastersystems-gamma, alsook de specifieke verwerkingsmethoden van deze EPDM-rubbermembranen.

Vóór u start met de verwerking van Mastersystems, dient u een plaatsingscursus te volgen. Voor een optimale training kunt u bovendien een beroep doen op onze opstartdienst.

VM BUILDINGSOLUTIONS
www.vmbuildingsolutions.nl

Contacteer hiervoor het VM Building Solutions-secretariaat op het telefoonnummer +32 (0)9 321 99 21.

Het VM Building Solutions-team





Verantwoording

Deze handleiding van Mastersystems vervangt alle voorgaande versies. Deze is aangepast aan de huidige stand van de techniek met betrekking tot de toepassing van Mastersystems EPDM in alle nader omschreven daksystemen. Voor alle toepassingen van

Mastersystems in daksystemen die niet in deze technische handleiding zijn behandeld, dient u te allen tijde contact op te nemen met de Technische Dienst van VM Building Solutions.

Algemene richtlijnen

Het is belangrijk dat Mastersystems EPDM-rubber conform de recentste verwerkingsvoorschriften worden geplaatst. Het is dan ook de verantwoordelijkheid van de gebruiker na te gaan of hij/zij over de laatste versie van deze technische handleiding beschikt. De technische fiches, MSDS-fiches (veiligheidsinformatiebladen) en instructiekaarten van onze producten zijn verkrijgbaar bij VM Building Solutions.

Men mag enkel de door VM Building Solutions geadviseerde producten gebruiken. De verschillende onderdelen van het Mastersystems-systeem zijn volledig op elkaar afgestemd en vormen één geheel. Het gebruik van andere materialen zal het systeem nadelig beïnvloeden; hiervoor kan VM Building Solutions bijgevolg geen verantwoordelijkheid opnemen. De primer, lijmen en kit mogen niet worden verdund. De minimumtemperatuur waarbij men de primer, lijmen en kit kan verwerken, bedraagt 5°C, tenzij anders vermeld in de technische fiche en op de verpakking. De te verlijmen oppervlakken moeten altijd schoon, droog, olie-, stof- en vetvrij zijn. De ondergrond waarop de Mastersystems EPDM wordt aangebracht, dient te voldoen aan de nader omschreven voorwaarden. Alle werkzaamheden aan de ondergrond moeten volledig uitgevoerd zijn vooraleer de Mastersystems EPDM-rubber wordt aangebracht.

Chemische bestendigheid

Een Mastersystems EPDM-membraan weerstaat aan de meeste producten. Het is echter niet bestand tegen bepaalde stoffen, zoals benzine, benzeen, petroleum, organische oplosmiddelen, vetstoffen, oliën, teerproducten, detergenten en geconcentreerde oxidatiemiddelen bij hoge temperaturen. In geval van twijfel moet het advies van VM Building Solutions worden ingewonnen.

EPDM is hagelbestendig

EPDM-dakrubber van VM Building Solutions is een robuust materiaal, bestand tegen extreme weersomstandigheden zoals hagelstormen.

VM Building Solutions ontwikkelt bouwtechnische oplossingen met de hoogste beschermingsfactor zowel voor nieuwbouw als voor renovatie.

Materiaallijst	4
Verwerking	19
Detailtekeningen	79

Copyright

De teksten in deze uitgave vallen onder auteursrecht. Overname of reproductie is niet toegestaan, tenzij hiervoor schriftelijke toestemming werd verleend door VM Building Solutions NV.

Assortiment Mastersystems EPDM

MASTERSYSTEMS EPDM
Mastersystems EPDM 2,2 mm: 3,05 m x 15,25 m
Mastersystems Pre Tape EPDM 2,2 mm: 1,50 m x 12,20 m
Mastersystems Pre Tape EPDM 2,2 mm: 3,05 m x 15,25 m
Mastersystems TopLine PreTape EPDM 2,5 mm: 1,50 m x 12,20 m
Mastersystems TopLine PreTape EPDM 2,5 mm: 3,05 m x 15,25 m
MASTERSYSTEMS NADEN EN DETAILS
Master Polyback Starter – 3,78 L
Masterbond Polyback: 7,5 cm x 30,5 m
Masterbond Polyback: 15 cm x 30,5 m
Mastercover Polyback: 15 cm x 30,5 m
Mastercover Polyback: 22,5 cm x 30,5 m
Masterflashing Polyback: 15 cm x 30,5 m
Masterflashing Polyback: 30 cm x 15,25 m
Masterkit – 600 ml
MASTERSYSTEMS LIJMEN
Weathered Membrane Cleaner – 18,9 L
Masterpur PX200 – 8 kg
Mastercontact PX300 – 11 L
Masterclose PX2000 B – 60 kg
Masterclose PX2000 A – 60 kg
Contact Cleaner – 10 L
Opschuim-/isolatielijm PX500 – 6,5 kg
Insta-Stik Tank – 10,4 kg
Insta-Stik Slang/Buis Constructie
MASTERSYSTEMS ANDERE
Pourable Sealer Pockets – 10 cm
Pourable Sealer Pockets – 15 cm
Pourable Sealer Pockets – 20 cm
Pourable Sealer – 1,89 L
Geotextiel 300 g – 2 m x 50 m

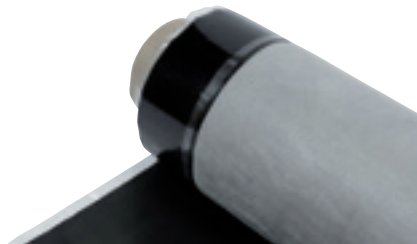
1. Mastersystems EPDM



Breedte: 3,05 m
 Lengte: 15,25 m
 Totale dikte: 2,2 mm

Mastersystems is een EPDM-rubber zonder reliëfstructuur en zwart-grijs van kleur. Bovendien is de EPDM voorzien van een dampdrukverdelende polyester onderlaag. Mastersystems is blijvend elastisch, onderhoudsvrij, beloopbaar, 100% ozon- en UV-bestendig, en het beschikt over een attest voor helderderregenwaterrecuperatie.

2. Mastersystems Pre-tape EPDM



Mastersystems Pre-tape EPDM
 (Mini-Master)

Breedte: 1,525 m
 Lengte: 12,20 m
 Dikte: 2,2 mm

Mastersystems Pre-tape EPDM

Breedte: 3,05 m
 Lengte: 15,25 m
 Dikte: 2,2 mm

Mastersystems Pre-tape EPDM is vanuit onze fabriek voorzien van een nadentape die op de rol is aangebracht. Deze unieke pre-tape-naadverbinding biedt heel wat voordelen op het vlak van kwaliteit, garanties en verwerkingsnelheid. Dankzij onze pre-tape-fabriekснаad is naden maken wel heel efficiënt: primer één zijde, verwijder de folie, rol aan en u krijgt een waterdicht resultaat.

Dankzij de polyback pre-tape: 70% EXTRA PLAATSINGSRENDEMENT

3. Master polyback starter

Verpakking: 3,78 liter/bus

Verbruik:

	Breedte	Verbruik per 1m
Masterbond Polyback	7,5 cm	0,04 L / 1m
Masterbond Polyback Pre Tape	7,5 cm	0,02 L / 1m
Masterbond Polyback	15 cm	0,07 L / 1m
Masterflashing Polyback	15 cm	0,04 L / 1m
Masterflashing Polyback	30 cm	0,07 L / 1m
Mastercover Polyback	15 cm	0,04 L / 1m
Mastercover Polyback	22,5 cm	0,06 L / 1m

Bij Pre-tape-membranen vermindert het verbruik met circa 50%.



Master polyback starter is de cleaner-primer-combinatie die op elk oppervlak waar we Masterbond polyback, Mastercover polyback, Masterflashing polyback of Masterkit willen toepassen, aangebracht moet worden. Roer de Master polyback starter grondig gedurende minstens 5 minuten tot alle neergeslagen pigmenten verspreid zijn en het product een uniforme kleur heeft. De minimale verwerkingstemperatuur bedraagt +5°C. Het is heel belangrijk op een droge en schone ondergrond te werken, en de Master polyback starter te laten drogen. Dankzij Master polyback starter wordt het oppervlak gereinigd, ontvet en het ionisatieproces op gang gebracht.

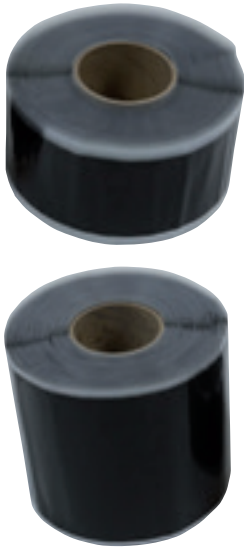
Opmerking

Vorkom deuken bij het openen en sluiten van het deksel zodat de bus altijd luchtdicht kan worden afgesloten. Doe dit bij voorkeur met een ovaal of rond isolatieplaatje.

4. Masterbond polyback

Masterbond polyback 7,5 cm x 30,5 m (4 rollen per doos)

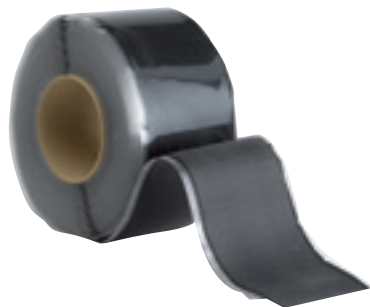
Masterbond polyback 15 cm x 30,5 m (2 rollen per doos)



Masterbond polyback is een gevulkaniseerde rubberstrook die aan beide zijden kleef en aangebracht dient te worden op een 100% droge, met Master polyback starter voorbehandelde ondergrond. Kenmerkend voor het systeem is dat de beschermfolie doorzichtig is. Hierdoor kan men tijdens de verwerking de tape beter positioneren. Bovendien wordt het werk nooit bemoeilijkt door inscheuring. Masterbond polyback wordt gebruikt om rubber op rubber te verbinden. Zodra de contactvlakken met Master polyback starter voorbehandeld en droog zijn, moet de Masterbond polyback spanningsloos aangebracht worden. Het is pas na grondig dwars en daarna langs aanrollen dat het ionisatieproces op gang komt. Het is heel belangrijk dat de Masterbond polyback steeds onder de naad uitkomt zodat de naadoverlap nergens losligt. De Masterbond polyback mag maximaal 2,5 cm uit de naad komen zodat minimum 5 cm naadverbinding gegarandeerd wordt. Bij het einde van een rol Masterbond polyback zal met de volgende rol Masterbond polyback een overlap van minstens 5 cm gemaakt worden. Markeer die plaats om naderhand af te werken met een afgeronde

“patch” Masterflashing polyback, waarbij het werkoppervlak voorbehandeld moet worden met Master polyback starter en vervolgens met Masterkit wordt afgewerkt. Het toepassen van Masterkit is verder optioneel. Afkitten gebeurt altijd op het einde van de werkdag.

5. Mastercover polyback



Mastercover polyback
15 cm x 30,5 m
Mastercover Polyback
22,5 cm x 30,5 m

Mastercover polyback is een gevulkaniseerde, zelfklevende EPDM-strook die gebruikt wordt voor de waterdichte afwerking van

- dakranden met standaard daktrim;
- dubbele naadverbindingen, alsook de verdubbeling van naden bij geballaste daken;
- mechanische bevestigingen.

6. Masterflashing polyback



Masterflashing polyback
15 cm x 30,5 m
Masterflashing polyback
30 cm x 15,25 m

Masterflashing polyback is een zelfklevende strook vervormbare ongevulkaniseerde rubber, die op een 100% droge, met Master polyback starter voorbehandelde ondergrond aangebracht wordt.

De Masterflashing polyback wordt gebruikt om afwerkingen te maken waar de rubber blijvend vervormd dient te worden en/of om verbindingen te maken waar er spanningsrisico optreedt, zoals bij T-naden, vouwen, bij de overgang van een verticale naar een horizontale naad en bij ronde doorvoeren. Aan de onderzijde is de zelfklevende kant van de flashing met een doorzichtige beschermfolie bekleed.

- De Masterflashing polyback mag niet te ver uitgerekt worden en dient na de plaatsing steeds minstens 1,1 mm dik te blijven. Waar een constante beweging plaatsvindt, mag het niet gebruikt worden aangezien er vermoeidheid in het materiaal zou kunnen optreden, met inscheuring tot gevolg.
- U dient na de plaatsing dwars en daarna langs aan te rollen met extra aandacht voor de capillaire risicozones. Elke afwerking dient afgedicht te worden met Masterkit. De Masterflashing polyback moet altijd volledig ondersteund worden door het Mastersystems-membraan.
- Het product is 9 maanden houdbaar als het wordt bewaard tussen de 15 en 27°C. Bij lagere buitentemperaturen of wanneer de flashing koud opgeslagen is, is het raadzaam vóór de plaatsing de aan te brengen strook lichtjes te verwarmen (gebruik nooit vlam). Op die manier zal de Masterflashing polyback zijn optimale elasticiteit en vervormbaarheid krijgen.

7. Masterkit



Inhoud: 600 ml per patroon of 12 patronen per doos
 Verbruik: circa 8 strekkende meter per patroon

Masterkit is vloeibare rubber die in worsten is verpakt en met het bijbehorende gesloten kitpistool gebruikt wordt op alle risicopunten, zoals hoeken, T-naden, dakranden, muurafwerkingen en hemelwaterafvoeren. Alle detailafwerkingen moeten volledig afgekit worden, waarbij het

werkoppervlak moet worden voorbehandeld met Master polyback starter. Masterkit sluit capillair water uit en wordt pas tijdens of na de eindcontrole van het dak aangebracht aangezien er over de kit niet meer gelijmd kan worden. Deze kit mag in geen geval worden vervangen door een niet bij het systeem behorende kit.

8. W-membrane cleaner



Verpakking: 18,9 liter/bus
Verbruik: afhankelijk van de vervuilingsgraad

W-membrane cleaner wordt gebruikt om naadzones of overige EPDM-ondergronden te reinigen die sterk met stof, lijm of andere residu's vervuild zijn. Dat is nodig om een correcte naadverbinding te maken. Gebruik een schone lap uit natuurlijke vezels om W-membrane cleaner aan te brengen.

9. Masterpur PX200



Verpakking: 8 kg/bus
Verbruik (afhankelijk van de ondergrond): 350 g/m²
Verbruik/Verpakking: circa 22 m²/bus

Masterpur PX200 is een beige ondergrondlijm op basis van polyurethaan, met heel weinig solventen. Het is belangrijk op een droge en schone ondergrond te werken. Alle stof en losse delen dienen vooraf verwijderd te worden. De minimale verwerkingstemperatuur bedraagt +5°C.

Masterpur PX200 wordt slingersgewijs en gelijkmatig op de horizontale ondergrond aangebracht (70% verkleving). Zo blijven er geen grote losliggende vlakken achter en kan de wind nooit grip krijgen op het dakmembraan. Nadat Masterpur PX200 is aangebracht, dienen we een wachttijd van ongeveer 10 minuten te respecteren om de lijm te laten uitdampen. De hoek-, rand- en turbulenzones van het dak dienen tweezijdig én volvlakkig verkleefd te worden met Mastercontact PX300 om een winddichte en turbulenzieresistente hechting te verkrijgen.

De minimale breedte van de hoek-, rand- en turbulentiezones bedraagt 1 meter. Verdere dimensionering gebeurt conform conform NBN EN 1991-1-4 (Europese Norm voor Windbelasting). Rond alle details (zoals hoeken, hemelwaterafvoeren, koepels en schoorstenen) wordt het Mastersystems EPDM-membraan voor ten minste 1 meter tweezijdig én volvlakig verlijmd met Mastercontact PX300. Bij kleine oppervlaktes of indien er veel details in het dak aanwezig zijn, kan het volledige dakvlak met Mastercontact PX300 worden verlijmd.

10. Mastercontact PX300

Verpakking: 11 liter/bus (9,35 kg/bus)

Verbruik (afhankelijk van de ondergrond):

- met drukvat: circa 350 g/m² (naar rato 175 g/m² per zijde)
= 0,41 l/m² => circa 26,5 m²/bus
- met lijmrol: circa 600 g/m² (naar rato 300 g/m² per zijde)
= 0,71 l/m² => circa 15,5 m²/bus
- met borstel: circa 900 g/m² (naar rato 400 g/m² per zijde)
= 1,07 l/m² => circa 10 m²/bus

De ondergrond dient droog, stof- en vetvrij te zijn. Alle stof en losse delen dienen vooraf verwijderd te worden. Mastercontact PX300 is een contactlijm die tweezijdig moet worden aangebracht, dat wil zeggen dat zowel de ondergrond als de omgeslagen onderkant van de Mastersystems EPDM-folie gelijmd moeten worden. Hij kan zowel voor verticale als horizontale verlijming worden aangewend.



De lijm wordt bij voorkeur aangebracht met het drukvat. Borstel of lijmrol zijn ook mogelijk, maar geven mogelijks een minder strakke plaatsing. De lijm dient vóór gebruik niet omgeroerd te worden. Neem voldoende tijd om de lijm te laten drogen. Wanneer de lijm niet meer nat is en bij stevig contact met de vingertoppen geen draden meer trekt, kunnen beide zijden met elkaar in contact worden gebracht. Druk vervolgens aan met een borstel; voor de verticale delen gebruikt u een rol. Men kan onmiddellijk vaststellen of er een goede en sterke verlijming tot stand is gekomen door beide zijden van elkaar los proberen te trekken. Correcties van het membraan zijn niet meer mogelijk.

Bij bepaalde combinaties van temperatuur en luchtvochtigheid kan er condens op de lijm ontstaan. Rol in dat geval de Mastersystems EPDM-rubber niet in de lijm en wacht op drogere omstandigheden en hogere temperaturen om de procedure opnieuw te starten. De minimale verwerkingstemperatuur bedraagt +5°C.

- *Verwerking met borstel*
Mogelijk voor kleine oppervlakken, maar arbeidsintensief. Wanneer Mastercontact PX300 te dik wordt aangebracht, bestaat het gevaar onvoldoende hechting en dus blaasvorming te krijgen.
- *Verwerking met lijmrol*
Mastercontact PX300 dient zo dun mogelijk en gelijkmatig uitgerold te worden. Ook hier kan blaasvorming optreden.
- *Verwerking met drukvat*
De ideale manier om Mastercontact PX300 aan te brengen. Met het drukvat moet er een dunne, gelijkmatige laag contactlijm op beide zijden van het oppervlak aangebracht worden. Deze verwerkingsmethode gaat snel en is heel economisch.

11. Masterclose PX2000



Masterclose PX2000 B – 60 kg
Masterclose PX2000 A – 60 kg

Verbruik: circa 250 g/m² (afhankelijk van de ondergrond; het is ter controle noodzakelijk een proefzone voor verlijming te kiezen)
circa 480 m² per mengsel

Masterclose PX2000 is een oplosmiddelvrije, uit twee componenten bestaande, vullende lijm, die wordt gebruikt als flexibel verbindingsmateriaal. Een typische toepassing is de fixatie van isolatiepanelen en dakmembranen op allerlei mogelijke substraten, zoals beton, gebitumeerd vilt, stalen profielplaten, isolatiepanelen, hout of eternietplaten.

12. Contact cleaner



Verpakking: 10 liter/bus

Contact cleaner wordt gebruikt om materieel schoon te maken, om het drukvat en de leidingen te reinigen, en om lijmresten te verwijderen. Gebruik geen Contact cleaner om het membraan zelf te reinigen.

13. Pourable Sealer Pocket

Pourable Sealer Pocket 4" 10 cm diameter

Pourable Sealer Pocket 6" 15 cm diameter

Pourable Sealer Pocket 8" 20 cm diameter



De zelfklevende bekisting wordt gebruikt om kleine doorvoeren, gegroepede doorvoeren of moeilijk af te werken doorvoeren waterdicht af te werken in combinatie met Pourable Sealer (vloeibare rubber).

14. Pourable Sealer

Inhoud: 1,89 l

Pourable Sealer is een eencomponentdichtingsrubber die wordt gebruikt in combinatie met Pourable Sealer Pockets. Kleine doorvoeren, gegroepede doorvoeren of moeilijk af te werken doorvoeren worden met dit systeem waterdicht afgewerkt.



15. PX500 Isolatielijm

Verpakking: 6,5 kg per bidon

Verbruik:

- Middenzones: 100 à 300 g / m² (à rato van 4 rillen per m²)
- Rand- & hoekzones: 150 à 450 g / m² (à rato van 6 rillen per m²)

PX500 Isolatielijm is een vochthardend polyurethaansysteem voor de verlijming van isolatiemateriaal zoals polyurethaan-, polystyreenhardschuim en minerale wol, die als dakisolatie voor platte daken worden toegepast. De ondergrond dient stevig, schoon en vrij te zijn van zichtbaar water. Breng niet meer lijm op dan in maximum 5 minuten bedekt kan worden.



16. Insta-stik

Insta-stik tank



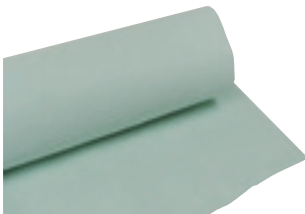
Brutogewicht: 13,4 kg
Nettogewicht: 10,4 kg

Insta-stik is een professionele eencomponentpolyurethaanlijm voor de verlijming van isolatieplaten op talrijke compatibele ondergronden. Insta-stik wordt geleverd in een draagbare druktank die geen externe energiebron nodig heeft. (Een compressor is hier niet nodig.) Raadpleeg de technische fiche voor de berekening van de benodigde hoeveelheid Insta-stik. Als vuistregel kan gesteld worden dat bij de berekening van de benodigde hoeveelheid tanks het aantal m² dat verlijmd moet worden, gedeeld wordt door 87 m².

Insta-stik slang/buis-constructie

Insta-stik wordt aangebracht met behulp van de Insta-stik slang/buis-constructie, die bevestigd wordt aan de cilinderafsluiter. Hij kan worden doorgespoeld met aceton indien de PU-lijm nog niet uitgehard is.

17. Geotextieldoek



Geotextiel 300 g 2 m x 50 m / 100 m² per rol
Afsnijding geotextiel 300 g / 2 m maal de door u te bepalen lengte

Een geotextieldoek is een scheidingslaag van 300 gram non-woven polyestervlies ter bescherming van het EPDM-membraan: bijvoorbeeld bij losliggend geballaste toepassingen vóór het plaatsen van de ballastlaag of als bescherming op oneffen ondergronden.

18. Hemelwaterafvoeren en dakontluchtingen



Om in alle omstandigheden het juiste antwoord te kunnen bieden op de afwerking van hemelwaterafvoeren, werd er een hoogwaardige combinatie gemaakt tussen de PE-afvoerbuus en de soepele EPDM-slabbe. De fabriekslas geeft altijd 100% zekerheid. De onderliggende EPDM wordt rond de sparring van de hemelwaterafvoer bevestigd met vier drukverdeelplaatjes en een bevestiger afgestemd op de onderconstructie. Nadat de hemelwaterafvoer is geplaatst (boven op de Mastersystems EPDM), wordt de slabbe met Masterkit gehecht. Om een correcte hechting te verkrijgen vooraleer de Masterkit wordt aangebracht, dienen zowel het werkoppervlak als de onderzijde van de slabbe voorbehandeld te worden met Master polyback starter.

Opmerkingen

- Let erop dat u altijd waterdicht aansluit op de afvoerbuizen. Stadsuitlopen dienen bovendien ook altijd winddicht te worden uitgevoerd.
- Voor ons uitgebreide gamma tapgaten, stadsuitlopen, bladvangens en dakontluchtingen neemt u het best contact op met VM Building Solutions.

19. EPDM-toebehoren



Ergonomische aandrukrol
4 cm



Aandrukrol 5 cm



Aandrukrol 10 cm



Aandrukrol 10 cm + steel



T-naadroller



Schuursponsjes



Gesloten kitpistool



Rollerframe 11 cm
met schroefdop



Rollerframe 22 cm
met schroefdop



Wegwerprollerhoes 11 cm



Wegwerprollerhoes 22 cm



Wegwerpkwast 5 cm



Houten steel lijmpolhouder



Drukvat compleet



Rolwagen



Lijmpistool drukvat 2,5



Verlenging voor lijmpistool



Lijmslang + koppelingen



Lucht slang + koppelingen



Rubberen dichtingsring



Grijze verbindingsslang
tank-koppeling



Verbindingsslang
koppeling-spuiteinde



Naaldenset HVLP-9010
SP-2.5



Werkschaar



Carlisle EPDM-schaar rechts
Carlisle EPDM-schaar links

1. Algemeen

1.1. Atmosferische gesteldheid

De correcte plaatsing van Mastersystems EPDM gebeurt bij droog weer en bij een minimumtemperatuur van +5°C. Hoge windsnelheden kunnen ook voor problemen zorgen, zowel op het gebied van de veiligheid als op het gebied van de plaatsing van de EPDM-dakbanen. Eventueel is het nodig de geplaatste Mastersystems EPDM-dakbanen voorlopig te ballasten. De wind en de omgevingstemperatuur kunnen een invloed hebben op het maken van de naden. Ook de opentijd van lijmen wordt beïnvloed door wind en temperatuur.

1.2. Algemene eisen en voorbereiding ondergrond

De ondergrond dient stabiel, droog, vet- en stofvrij te zijn (bijvoorbeeld stofvrij: bezande isolatieplaat grondig afborstelen) en ontdaan van eventuele scherpe delen zodat een goede hechting verkregen kan worden en er geen kans op perforatie is. Indien er nog grind van een vroegere ballastlaag achter is gebleven in de te renoveren dakhuid, dient die verwijderd te worden. Bij renovatieprojecten valt het aan te raden altijd te controleren of de onderliggende lagen voldoende gehecht zijn, en of de isolatie en/of de draagvloer geen rotingsverschijnselen vertonen. In sommige gevallen zal volledige afbraak zich opdringen. Problemen als blaasvorming, verzakking en waterstagnatie dienen opgelost te worden voor er met de plaatsing van Mastersystems gestart wordt. In praktijk is het droogmaken van het te verdichten oppervlak soms moeilijk of soms zelfs niet mogelijk. In deze gevallen kan het dan aangewezen zijn om te ballasten, na controle van de stabiliteit uiteraard. Als het oppervlak moeilijk stofvrij kan gemaakt worden (beton, oude roofing..), is het aangeraden om eerst een sneldrogende ondergrondprimer aan te brengen. Bij volledige verkleving op isolatie dient die door de fabrikant aantoonbaar geschikt verklaard te zijn voor volledige verkleving.

1.3. Dakhelling

Daken worden volledig verlijmd met Mastercontact PX300. Deze techniek is geschikt voor alle hellingen. De techniek van de losse plaatsing met ballast kan worden toegepast bij hellingen tot 5% (bij grindbescherming) of 10% (voor daken met tegels).

1.4. Opmerkingen

EPDM-rubber is niet bestand tegen koolwaterstoffen. Terrassen mogen daarom niet schoon worden gemaakt met oliehoudende producten of andere producten die de rubber kunnen beschadigen. Bij twijfel neemt u het best contact op met VM Building Solutions.

2. Gelijkde toepassing



De banen worden uitgerold en gepositioneerd. Alle banen worden vervolgens over de volle lengte opgerold tot de halve breedte. Zo blijven de dakbanen op de correcte plaats liggen. In een verlijmd systeem kan het middenvlak eenzijdig partieel worden verkleefd met Masterpur PX200, die slingersgewijs op het oppervlak aangebracht wordt naar rato 350 g/m² (afhankelijk van de ondergrond) of 70% hechting.

De bus Masterpur PX200 dient vooraf grondig geschud te worden. Daarna moet de veiligheidssluitring worden verwijderd en wordt de afsluitdop opnieuw op de bus gedraaid. Perforeer de bus onderaan met 4 à 5 gaten. Om de meeste solventen te laten ontsnappen, wordt na de nodige opentijd het membraan in de lijm aangebracht. Men dient ervoor te zorgen dat er geen vlies op de lijm gevormd wordt alvorens dicht te leggen. Na de verlijming moet er altijd grondig worden aangeveegd op het Mastersystems-membraan. De opgaande kanten, hoek-, rand- en turbulenziezones worden minimaal 1 meter tweezijdig én volvlakig verkleefd met Mastercontact PX300 (350 g/m² met het drukvat of 600 g/m² met de lijmrol). Een gelijkmatige verdeling van de lijm is noodzakelijk om een goede hechting te verkrijgen. De opgaande kanten, hoek-, rand- en turbulenziezones dienen altijd grondig aangerold te worden met de 4 cm brede aandrukrol.

Ter hoogte van alle details (bijvoorbeeld waterafvoeren, ronde doorvoeren, schouwen, koepels en lichtstraten) dient er ook minimaal 1 meter verkleefd te worden met Mastercontact PX300. De lijm dient aan beide zijden handdroog te zijn vooraleer contact wordt gemaakt tussen de te verbinden delen. De hoek-, rand- en turbulenziezones worden bepaald aan de hand van de Europese norm NBN EN 1991-1-4. De minimale verwerkingstemperatuur bedraagt +5°C.

3. Geballaste toepassing

Bij geballaste daken zal het horizontale middenvlak niet-verkleefd geplaatst worden. Indien nodig dient tijdens de plaatsing voorlopige ballast te worden voorzien. De techniek van de losse plaatsing met ballast kan worden toegepast bij hellingen

tot 10%. Bij een helling van meer dan 10% moet de Mastersystems EPDM toch verkleefd worden. Inspecteer ook de draagkracht van de dakhloer. Eventueel dient een studie bureau ingeschakeld te worden om uitsluitel te geven.

De keuze van de ballast gebeurt volgens de richtlijnen van het WTCB. Hoe zwaarder de te verwachten windbelasting, hoe zwaarder de ballastlaag en hoe groter de diameter van de geplaatste ballast. Rand- en turbulentiezones dienen indien nodig van een zwaardere ballastlaag te worden voorzien. De opgaande kanten, hoek-, rand- en turbulentiezones worden minimaal 1 meter tweezijdig én volvlakig verkleefd met Mastercontact PX300 (350 g/m² met het drukvat of 600 g/m² met de lijmrol). Een gelijkmatige verdeling van de lijm is noodzakelijk om een goede hechting te verkrijgen.

De opgaande kanten, hoek-, rand- en turbulentiezones dienen altijd grondig aangerold te worden met de 4 cm brede aandrukrol. Ter hoogte van alle details (bijvoorbeeld waterafvoeren, ronde doorvoeren, schouwen, koepels en lichtstraten) dient er ook minimaal 1 m verkleefd te worden met Mastercontact PX300. De lijm dient aan beide zijden handdroog te zijn vooraleer contact wordt gemaakt tussen de te verbinden delen.

Indien de isolatie en/of de dampremmer losliggen, worden ze in de randzone ofwel mechanisch bevestigd zodat op een vaste ondergrond verkleefd kan worden, ofwel wordt er een mechanische kimfixatie geplaatst door de dakhuid heen, die vervolgens waterdicht wordt afgewerkt met Mastercover polyback. In geballaste systemen (en ook groendaken) worden alle polyback-naden dubbel afgewerkt om het risico op fouten volledig uit te sluiten. Op een Masterbond polyback-naad wordt dus nog een extra Mastercover polyback geplaatst.

Zodra de Masterkit volledig uitgehard is, wordt het werk aan een grondige inspectie onderworpen. Na plaatsing van de Mastersystems EPDM dient het dak onder water te worden gezet gedurende een periode van minimaal 24 uur om te bepalen of het dak waterdicht is. Bij een waterdicht resultaat wordt het water verwijderd, en moeten de geotextieldoek én de ballast onmiddellijk worden geplaatst. Om te verhinderen dat de Mastersystems EPDM gaat opwaaien, moet te allen tijde worden voorkomen dat de rubber zonder enige vorm van ballast op het dak ligt.

Opgelet :

Voor daktuinsystemen moet men rekening houden met het drooggewicht.

Voorschriften: onderlaag onder geballaste systemen:

Bij traditionele geballaste systemen en omkeerdaken, waarbij EPDM wordt voorzien om rechtstreeks geplaatst te worden op een betonnen draagvloer, cementchape of

dergelijke, dient minimaal een PE-folie (minimum dikte 0,25 mm) te worden voorzien als scheidingslaag! Enkel een polyester- of polypropyleenvlies is in deze opbouw niet voldoende.

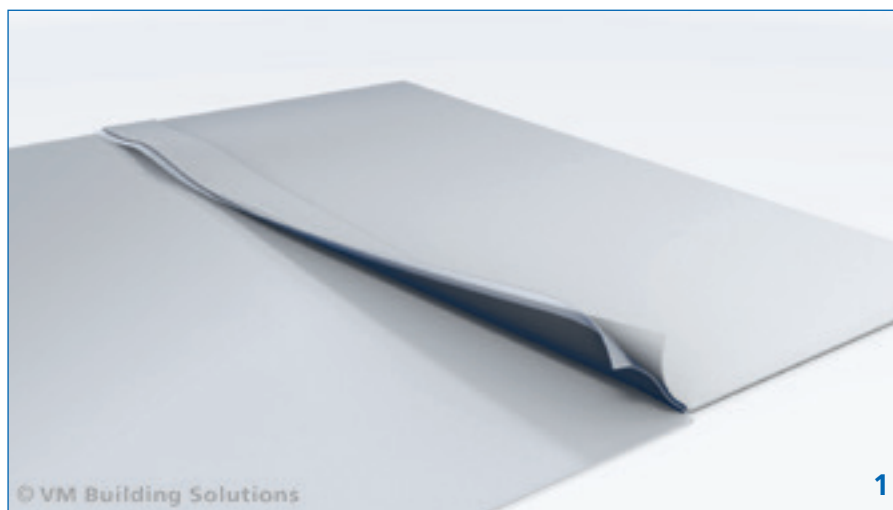
4. Afwerking van langsnaden met Mastersystems Pre-tape EPDM

Het is belangrijk elke werkdag het volledig geplaatste oppervlak waterdicht af te werken. We plaatsen een vouwmeter tegen het bovenste membraan en maken met een vetkrijt een aanduiding. We maken op ongeveer 2 cm van de naad een aanduiding. Dan worden de pre-tape-naden opengevouwen (foto 1).

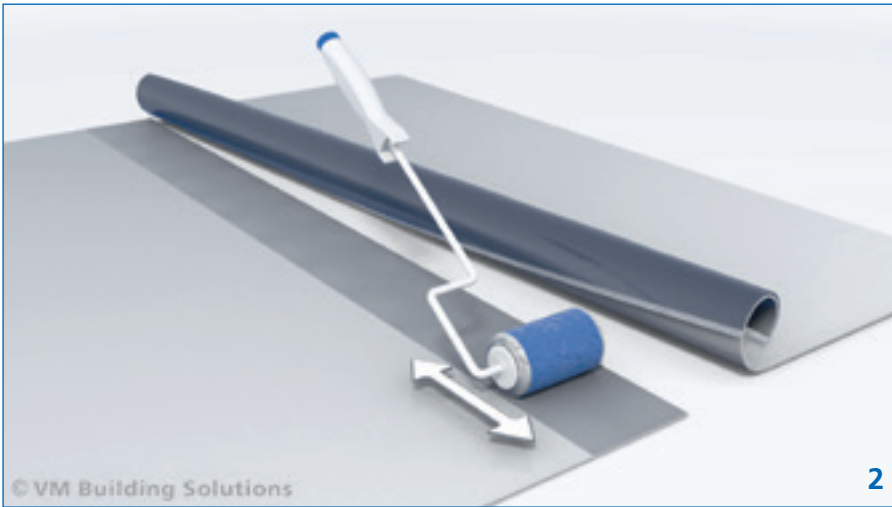
Vervolgens wordt het hechtvlak op het onderste membraan behandeld met Master polyback starter (foto 2). Besteed extra aandacht aan de reiniging van mogelijke fabrieksnaden.

De vetkrijtlijn geeft aan tot waar de starter minimaal aangebracht dient te worden.

Als de starter handdroog is, wordt het bovenste membraan met de pre-tape dichtgevouwen. Na controle verwijderen we de beschermfolie zijdelings en drukken we het bovenste membraan met de hand aan (foto 3). Vermijd altijd vouwen of plooiën. Nu moet de naad grondig dwars worden aangerold (foto 4). Hierna rollen we nogmaals langs aan en de naad is klaar (foto 5).



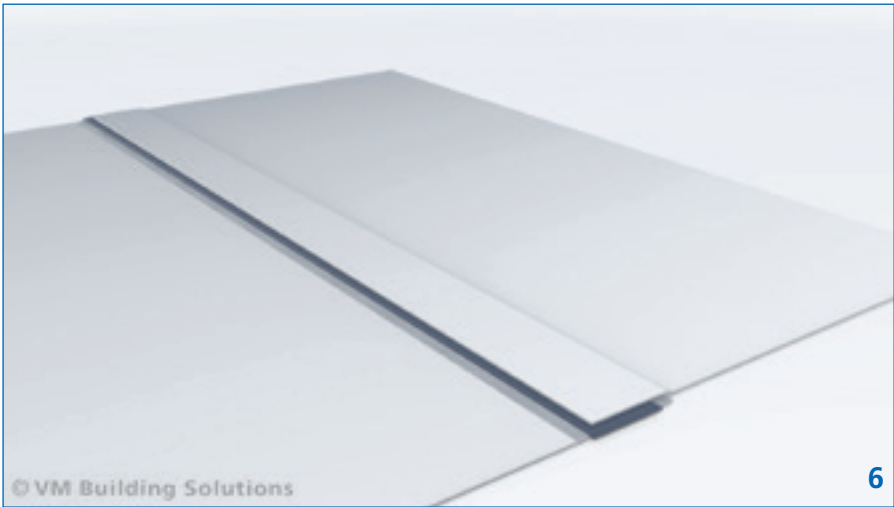
Afwerking van langsnaden met Mastersystems Pre-tape EPDM



Afwerking van langsnaden met Mastersystems Pre-tape EPDM



Afwerking van langsnaden met Mastersystems Pre-tape EPDM



5. Afwerking van langsnaden met Masterbond polyback

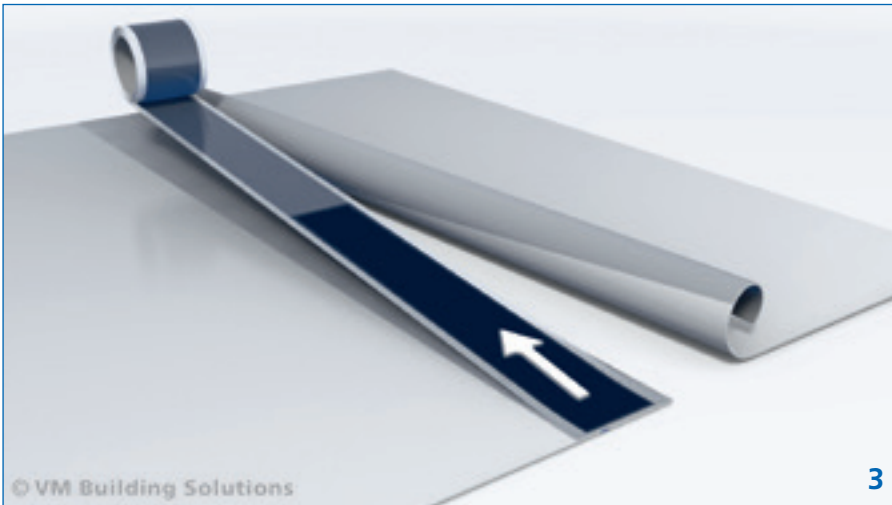
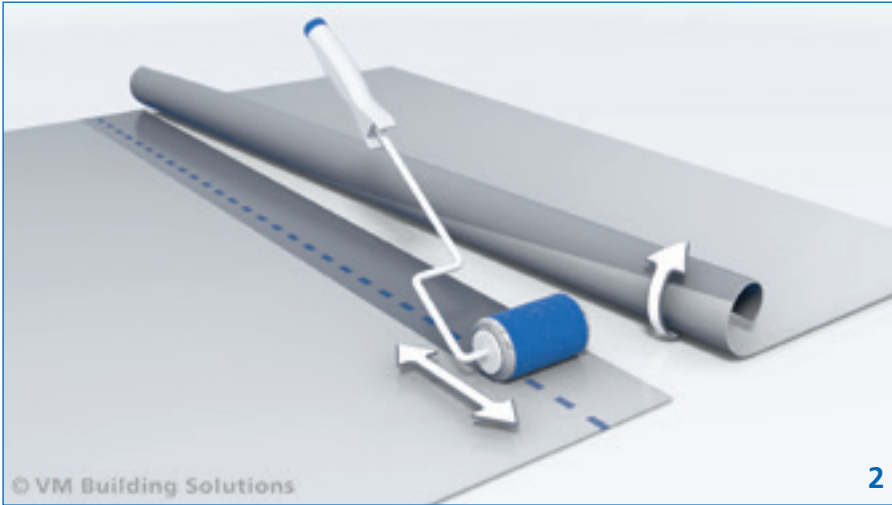
Het is belangrijk elke werkdag het volledig geplaatste oppervlak waterdicht af te werken. We plaatsen een vouwmeter tegen het bovenste membraan en maken met krijt een aanduiding. Hierdoor krijgen we op ongeveer 2 cm van de naad een aanduiding. Dan worden alle naden opgevouwen (foto 1).

Vervolgens behandelen we beide hechtoppervlakken met Master polyback starter (foto 2). We besteden extra aandacht aan het reinigen van de fabrieksnaden. Als de Master polyback starter perfect droog is, brengen we de Masterbond polyback aan (foto 3) met de uiterste zijde van de polyback gelijk met de aanduiding. We zorgen ervoor dat de Masterbond polyback steeds onder de naad uitkomt zodat de naadoverlap nergens losligt.

De Masterbond polyback moet minimaal 3 mm en mag maximaal 2,5 cm onder de naad uitkomen zodat minimum 5 cm naadverbinding gegarandeerd wordt. We plaatsen spanningsloos en met een stevige handdruk. Vervolgens rollen we grondig dwars aan (foto 4), daarna langs (foto 5). Nadat we de naad dichtgelegd en gecontroleerd hebben, verwijderen we de beschermfolie zijdelings (foto 6) en drukken we het bovenliggende membraan met de hand aan. We vermijden vouwen of plooiën. Nu rollen we de naad grondig dwars aan (foto 7), en vervolgens langs (foto 8). Pas na die handeling komt het ionisatieproces op gang.



Afwerking van langsnaden met Masterbond polyback



Afwerking van langsnaden met Masterbond polyback



Afwerking van langsnaden met Masterbond polyback



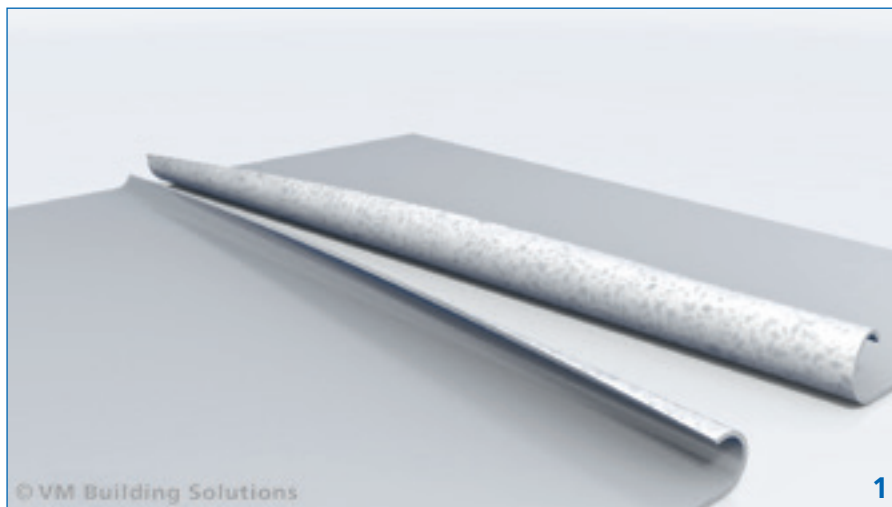
Afwerking van langsnaden met Masterbond polyback



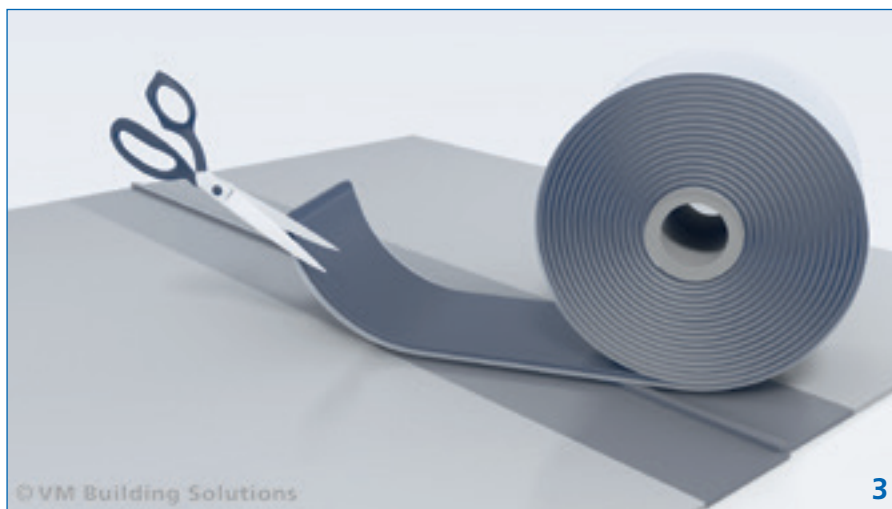
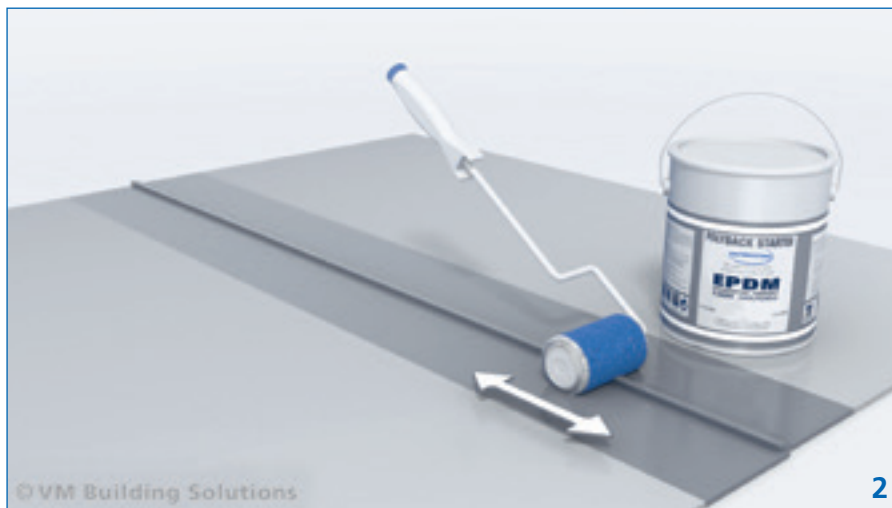
6. Afwerking van dwarsnaden met Mastercover polyback

Een Mastersystems-dwarsnaad met aan beide zijden de non-woven polyester (foto 1) wordt afgewerkt met Mastercover polyback. Bij voorkeur worden de te verbinden dakbanen ter hoogte van de dwarsnaad minimum 1 cm overlapt en gehecht met Mastercontact PX300. Het werkoppervlak wordt grondig gereinigd met Master polyback starter (foto 2). Vervolgens wordt de Mastercover polyback spanningsloos aangebracht (foto 3).

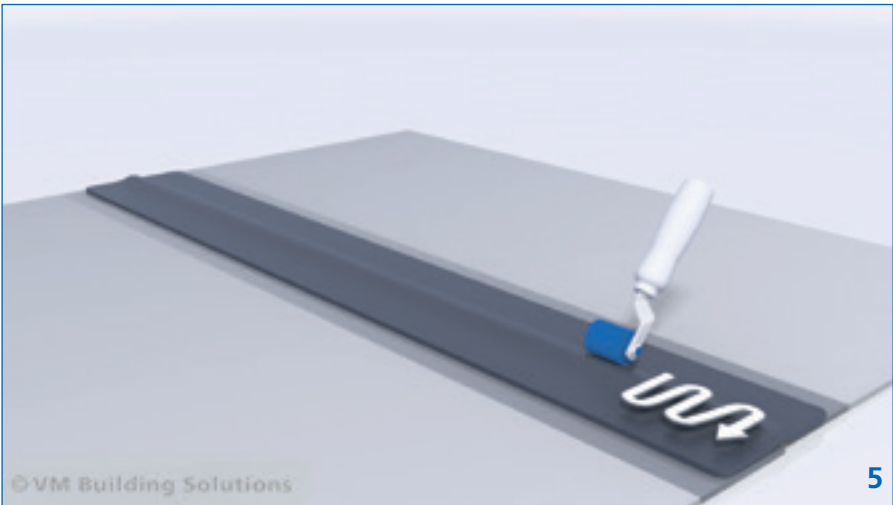
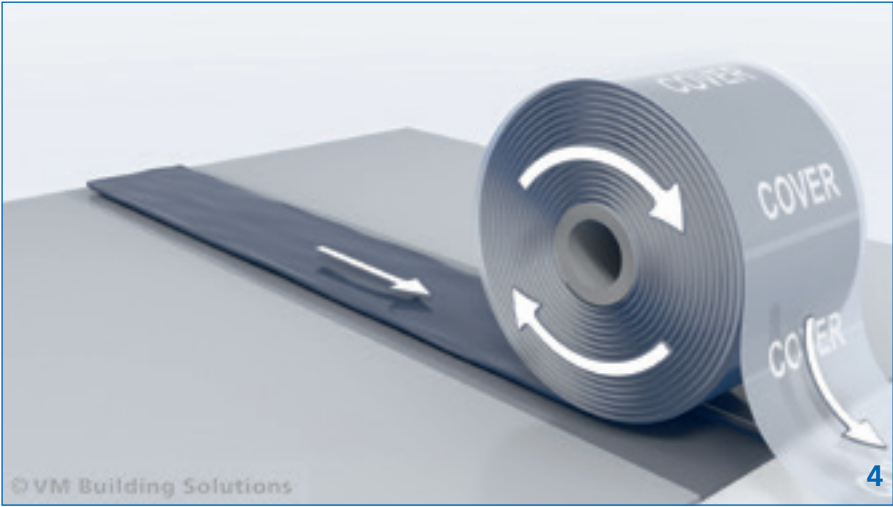
De gemaakte Mastercover polyback-naad wordt grondig dwars en daarna langs aangerold (foto 4). Pas door die handeling komt het ionisatieproces op gang. Een minimum van 5 cm overlap aan beide zijden is vereist. De hoeken van de gebruikte Mastercover polyback worden steeds afgerond.



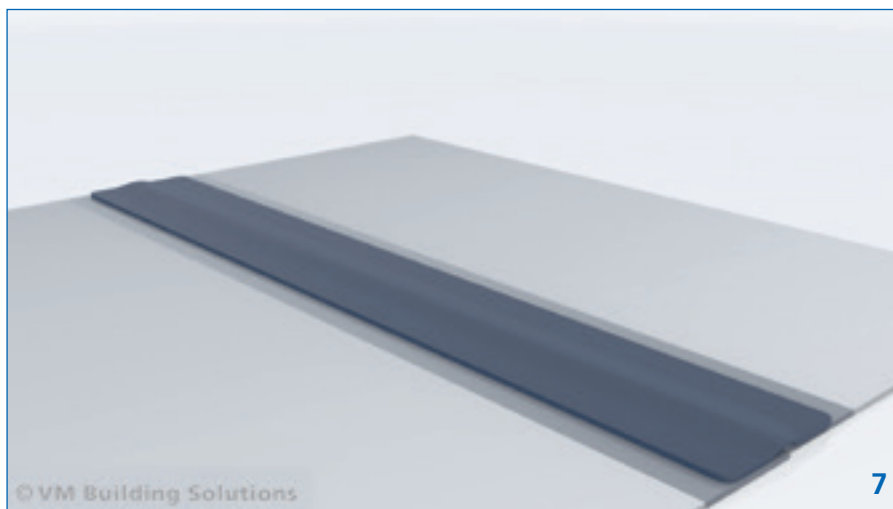
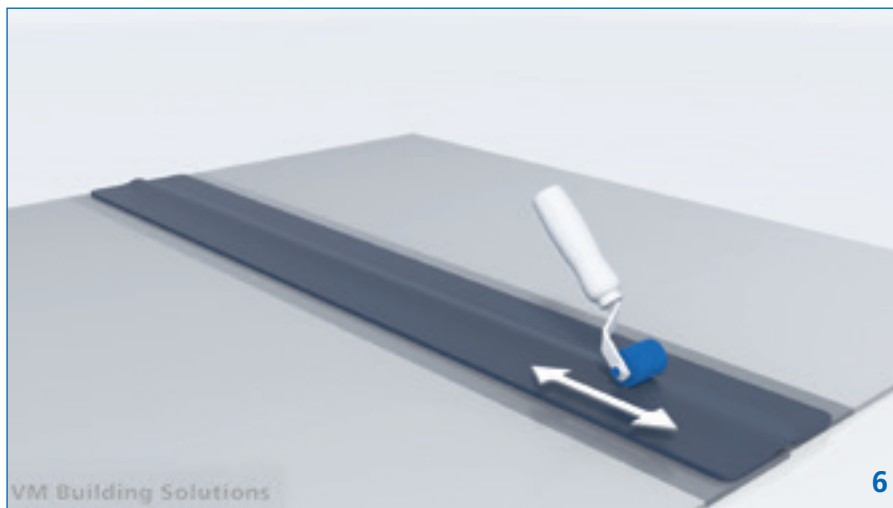
Afwerking van dwarsnaden met Mastercover polyback



Afwerking van dwarsnaden met Mastercover polyback



Afwerking van dwarsnaden met Mastercover polyback



7. Overgang van horizontale naar verticale naden

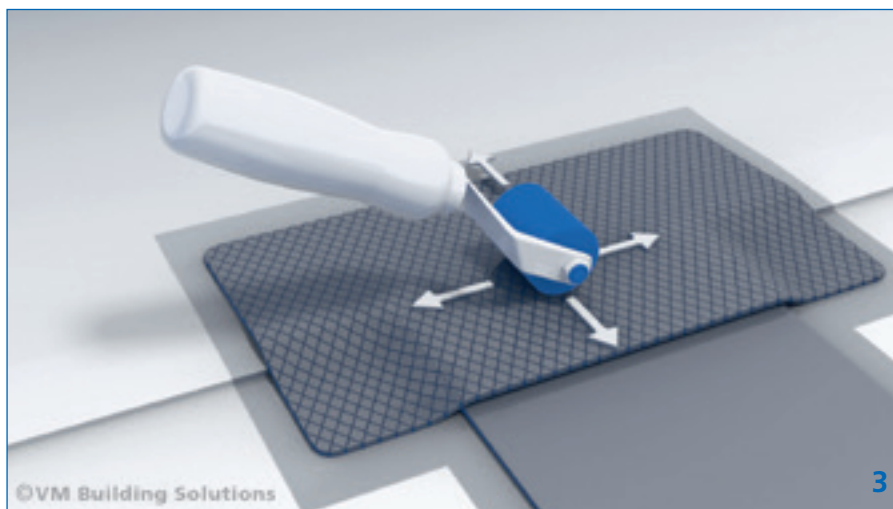
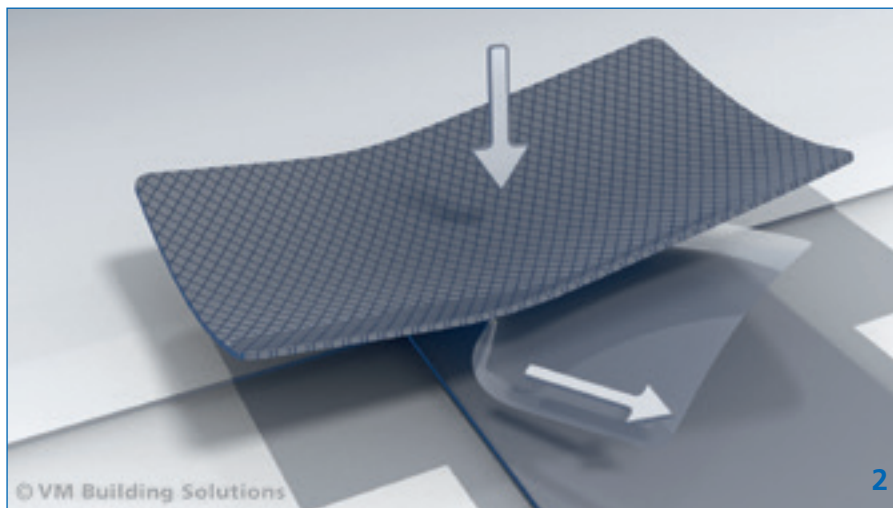
Elke naadverbinding dient in de overgang van horizontaal naar verticaal vlak extra te worden beschermd door middel van Masterflashing polyback. Hiertoe wordt de betreffende zone voorbehandeld met Master polyback starter. Als de starter droog is, wordt de Masterflashing polyback aangebracht en vervolgens grondig aangerold. Dit detail dient afgedicht te worden met Masterkit. Het werkoppervlak moet daartoe eerst voor behandeld zijn met Master polyback starter.

8. Afwerking van T-naden

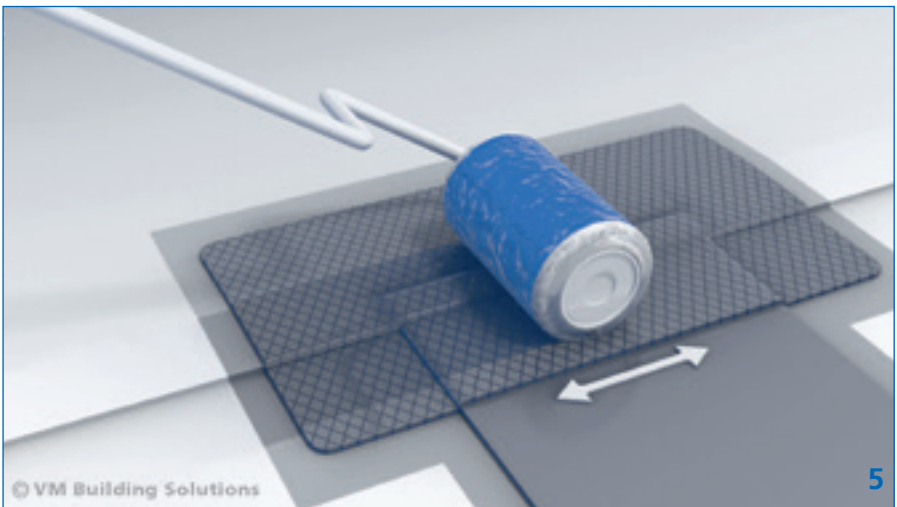
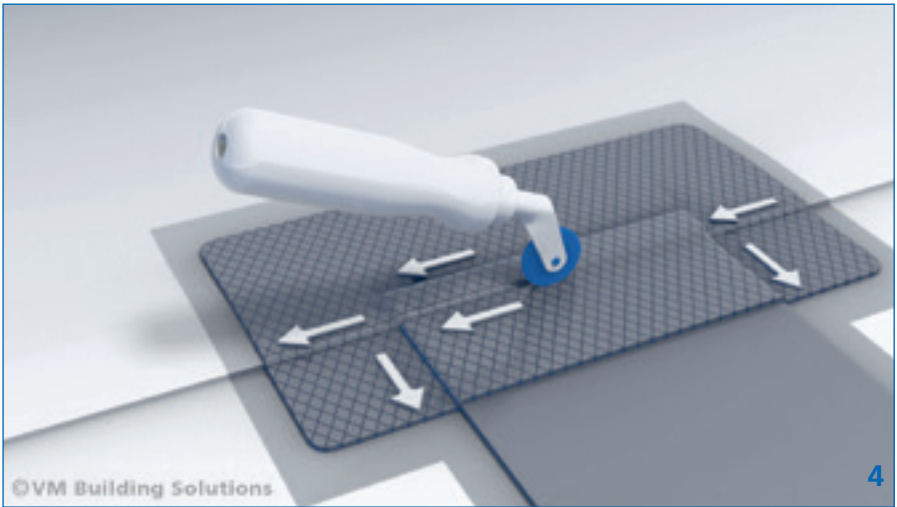
Alle T-naden, (zowel langs- als dwarsnaden), dienen extra afgewerkt te worden met een stuk Masterflashing polyback en Masterkit. (Ook waar twee stukken Masterbond polyback aansluitend geplaatst worden, spreken we van een T-naad.) Het werkoppervlak dient daartoe eerst voorbehandeld te zijn met Master polyback starter (foto's 1 en 5). Als de Master polyback starter droog is, wordt de Masterflashing polyback aangebracht, met afgeronde hoeken (foto 2). Daarna moet grondig worden aangerold met een aandrukrol van 4 cm (foto 3) en afgewerkt met een T-naadroller (foto 4) om capillaire lekken uit te sluiten. Rondom wordt de Masterflashing polyback afgedicht met Masterkit (foto 6). Het werkoppervlak dient daartoe eerst voorbehandeld te zijn met Master polyback starter (foto 5).



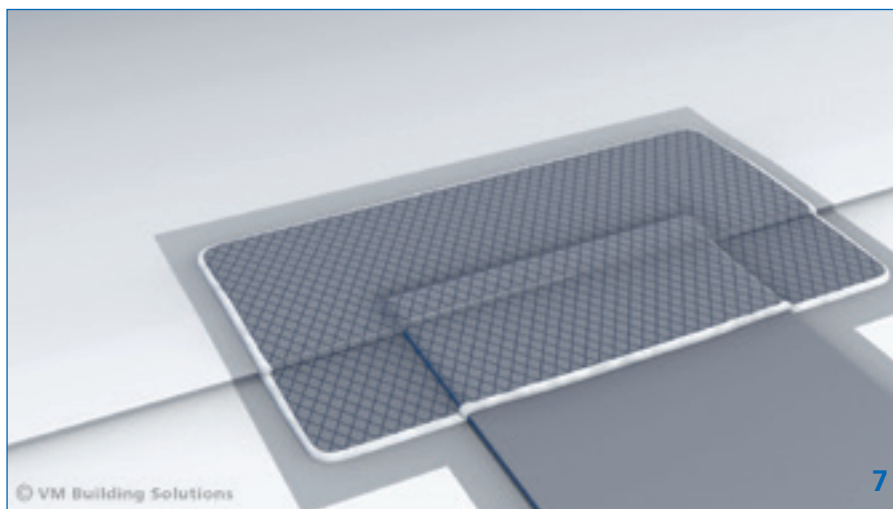
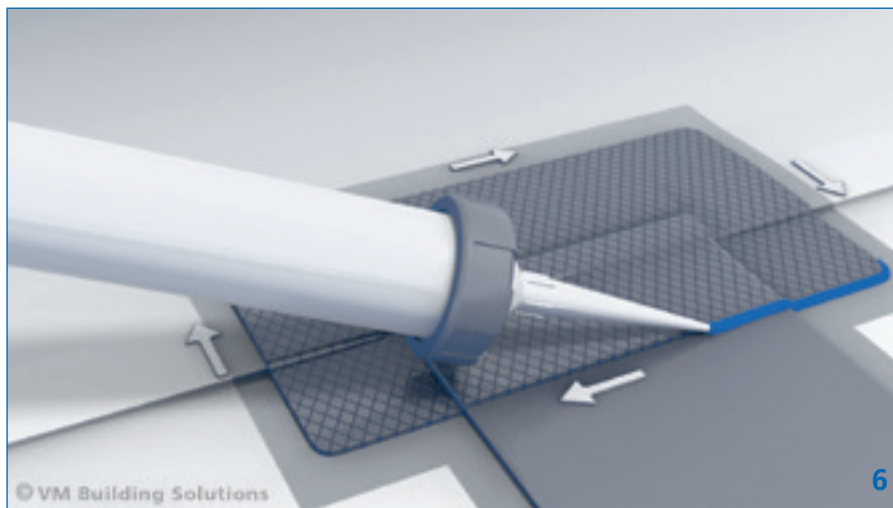
Afwerking van T-naden



Afwerking van T-naden



Afwerking van T-naden



9. Reparatie van capillaire holtes

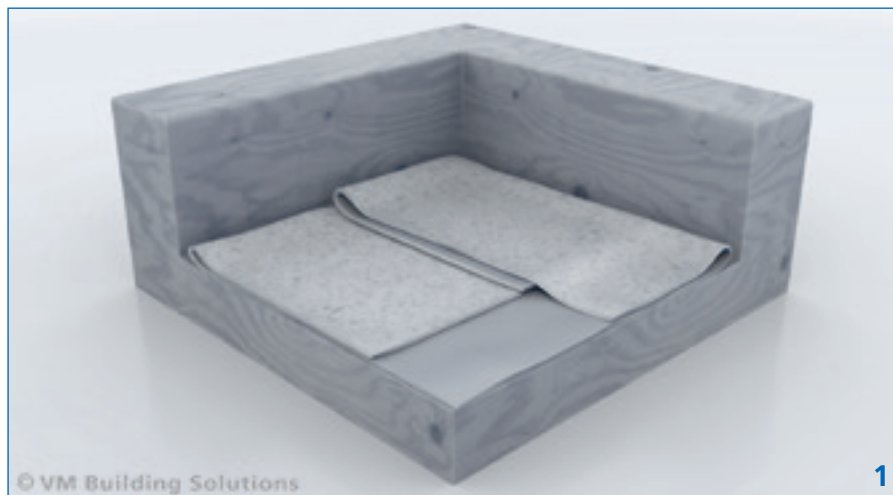
Een eventuele vouw in een naadverbinding dient afgewerkt te worden met Masterflashing polyback en Masterkit. Het werkoppervlak dient daartoe eerst voorbehandeld te zijn met Master polyback starter. Als de Master polyback starter droog is, wordt de Masterflashing polyback aangebracht (met afgeronde hoeken). Vervolgens moet grondig worden aangerold met een aandrukrol van 4 cm en daarna met een T-naadroller om capillaire lekken uit te sluiten. Rondom wordt de flashing afgedicht met Masterkit.

10. Overgang van Masterbond polyback naar een volgende rol

Bij het einde van een rol Masterbond polybac wordt met de volgende rol een overlap van minstens 5 cm gemaakt. Deze plaats moet worden gemarkeerd om naderhand af te werken met Masterflashing polyback en Masterkit.

11. Afwerking van binnenhoeken

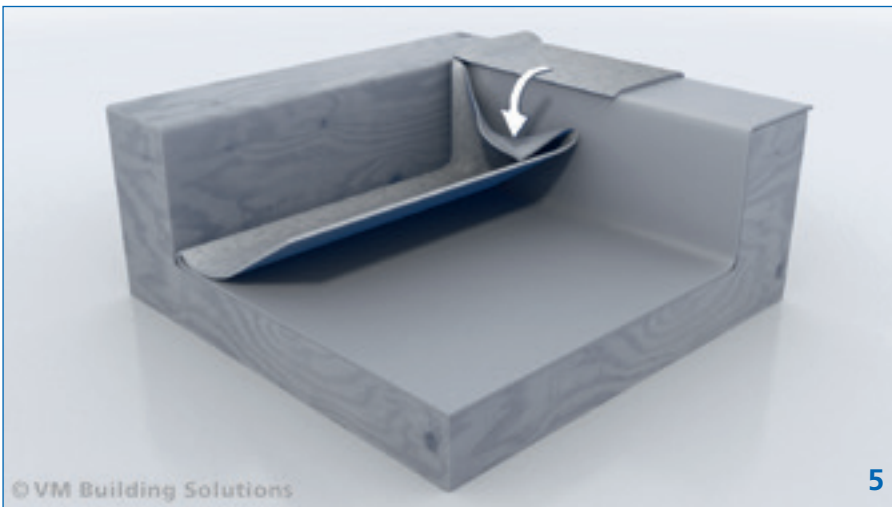
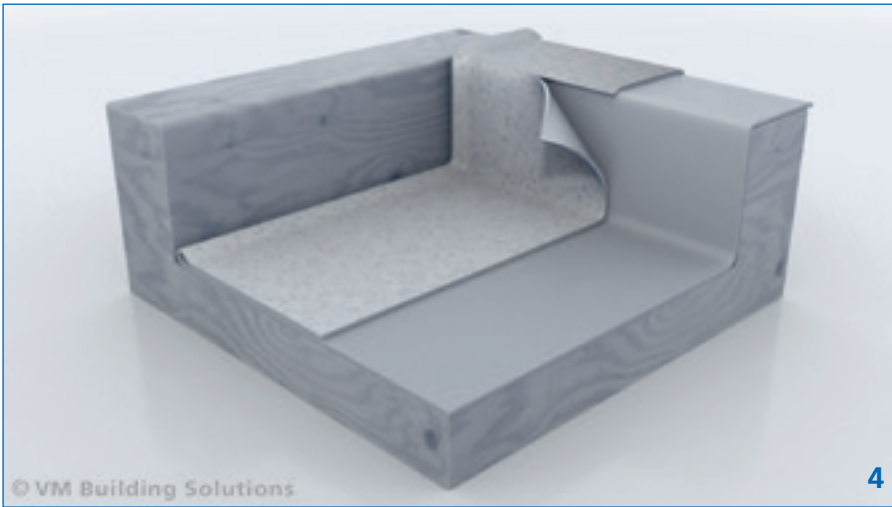
De binnenhoeken worden ingevouwen. De vouw dient echter bovenop afgewerkt te worden met Masterflashing polyback. Het werkoppervlak moet eerst grondig voorbereid worden met Master polyback starter. Als het oppervlak droog is, worden er – afhankelijk van de randafwerking – minstens twee stukken Mastersystems polyback flashing geplaatst. Nu wordt de volledige afwerking afgedicht met Masterkit. Het werkoppervlak dient daartoe eerst voorbehandeld te zijn met Master polyback starter, ook wanneer flashing op flashing wordt geplaatst.



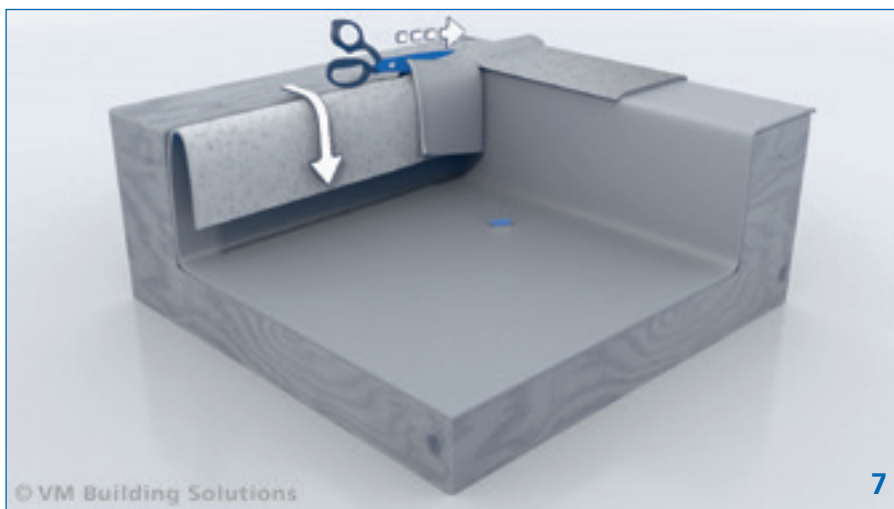
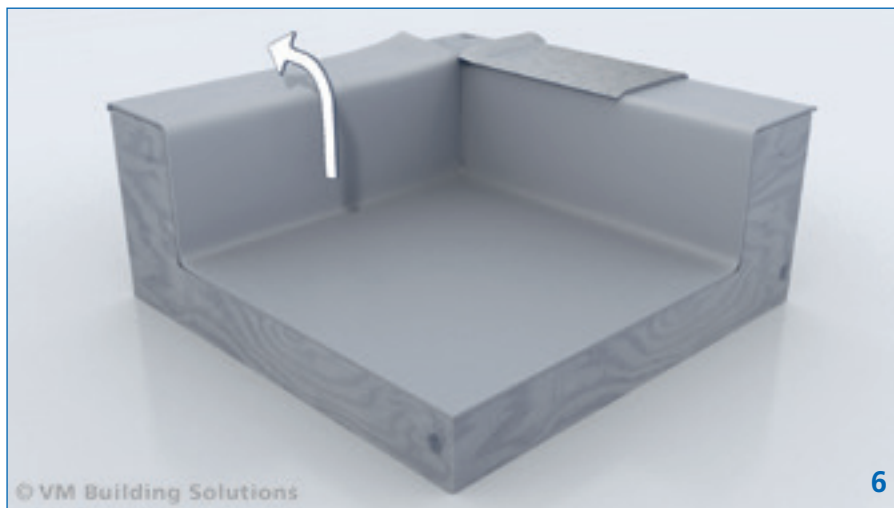
Afwerking van binnenhoeken



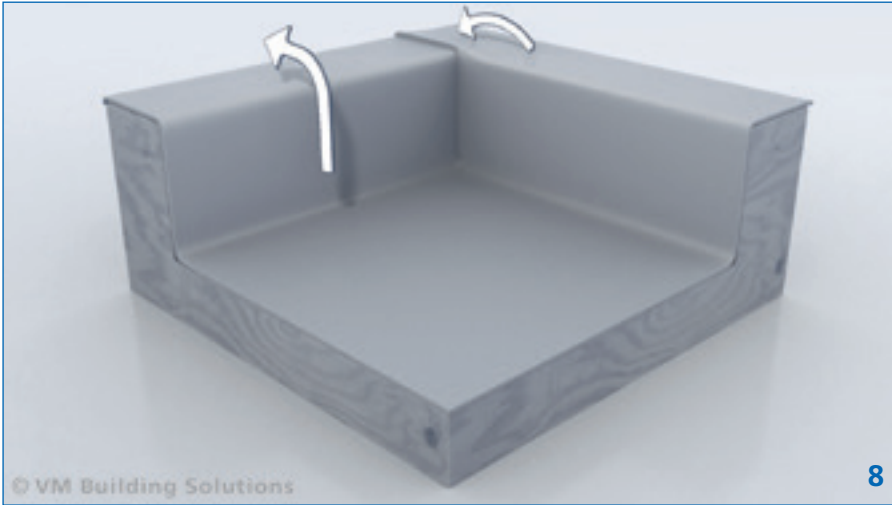
Afwerking van binnenhoeken



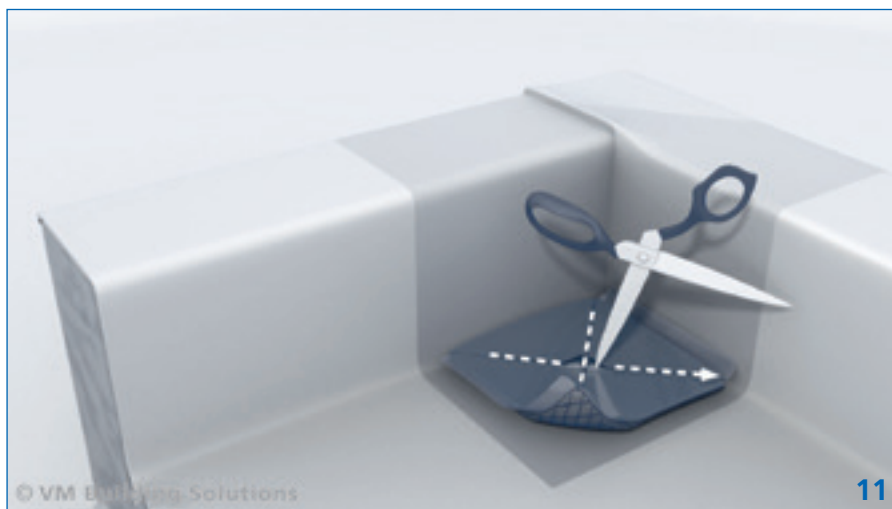
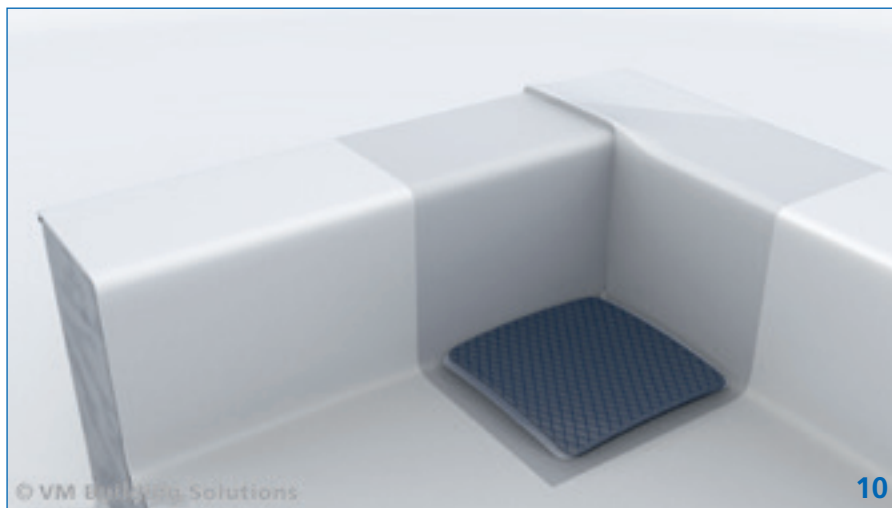
Afwerking van binnenhoeken



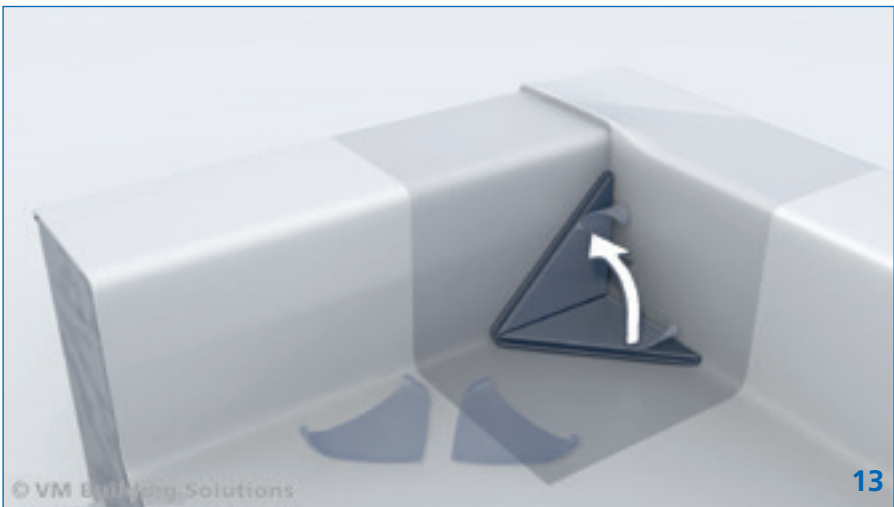
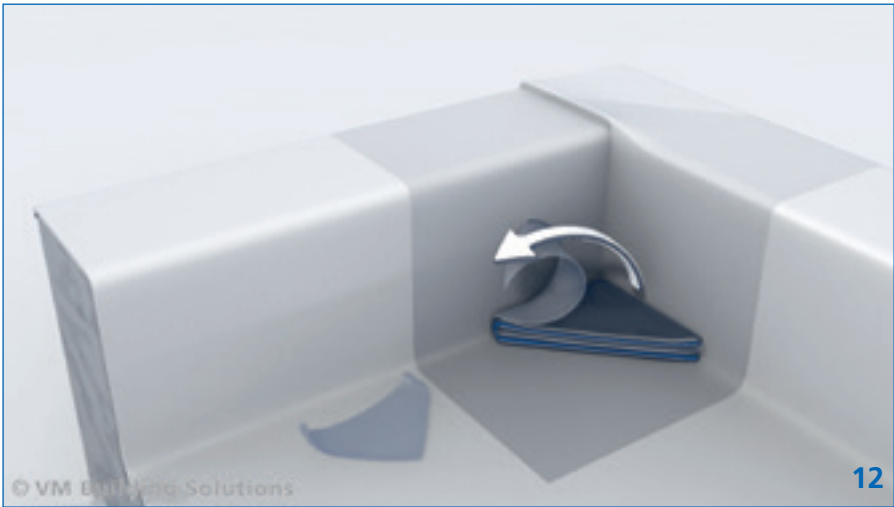
Afwerking van binnenhoeken



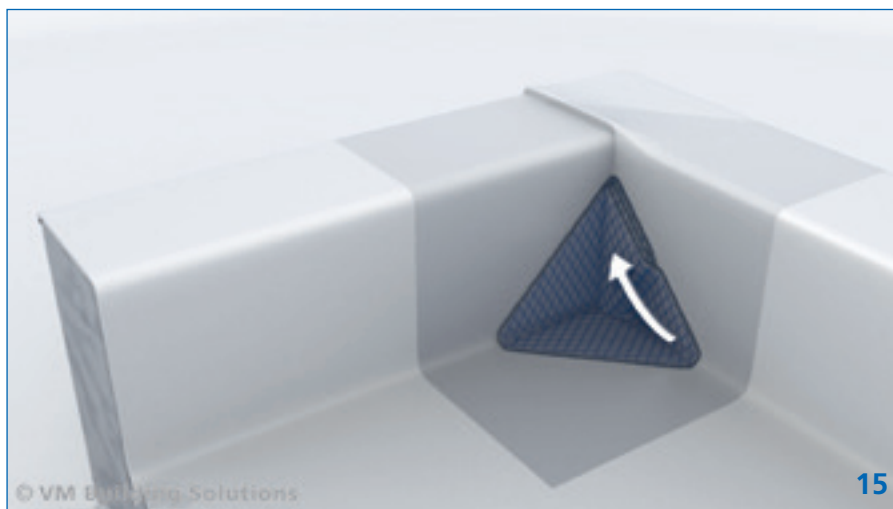
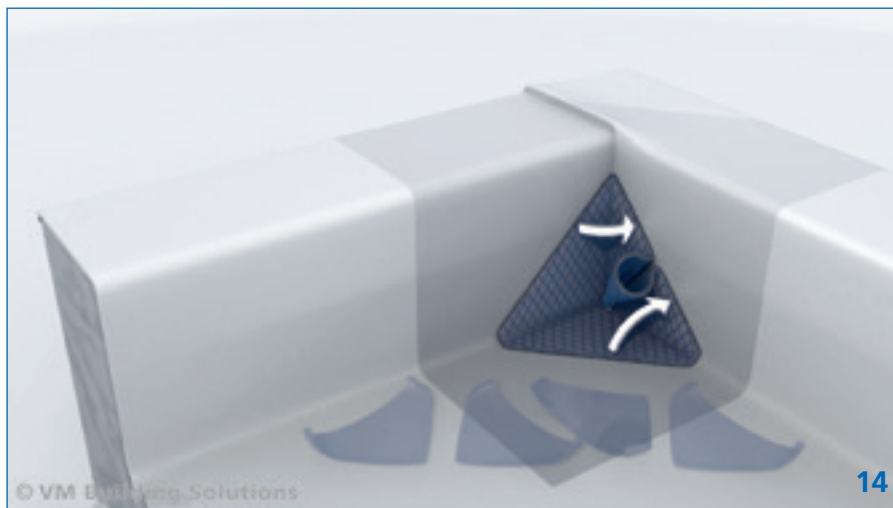
Afwerking van binnenhoeken



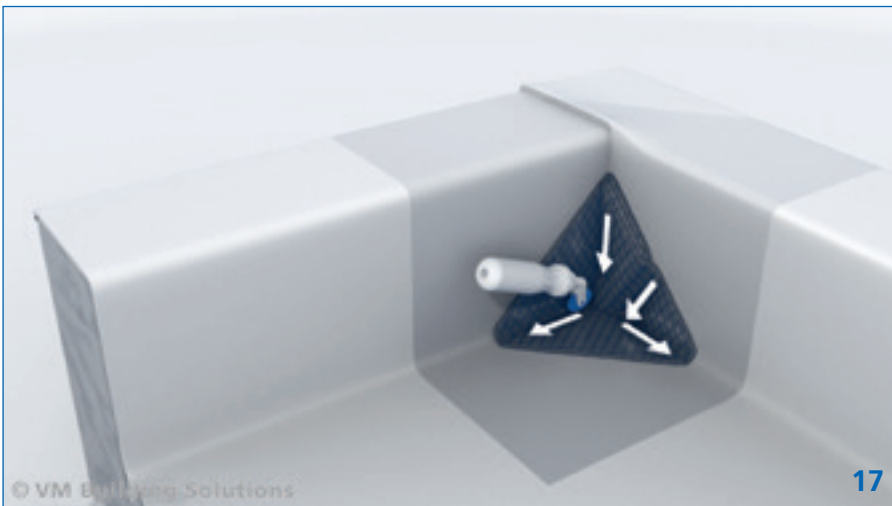
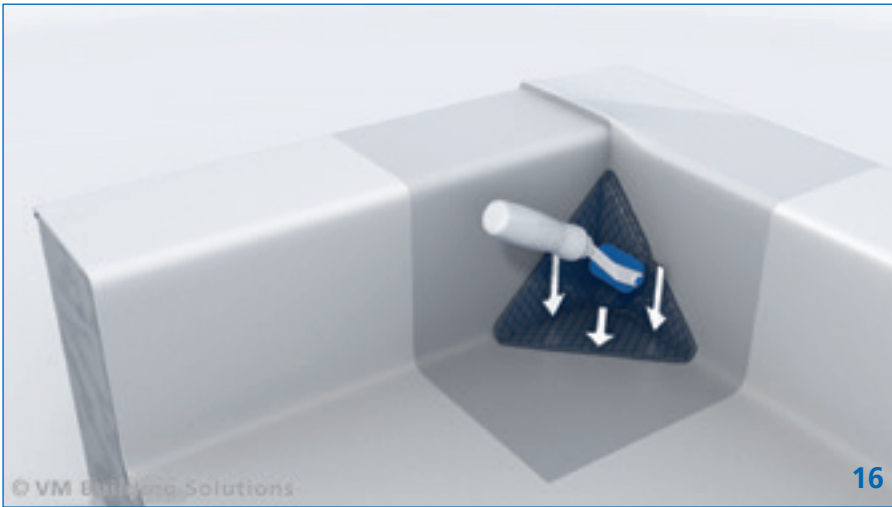
Afwerking van binnenhoeken



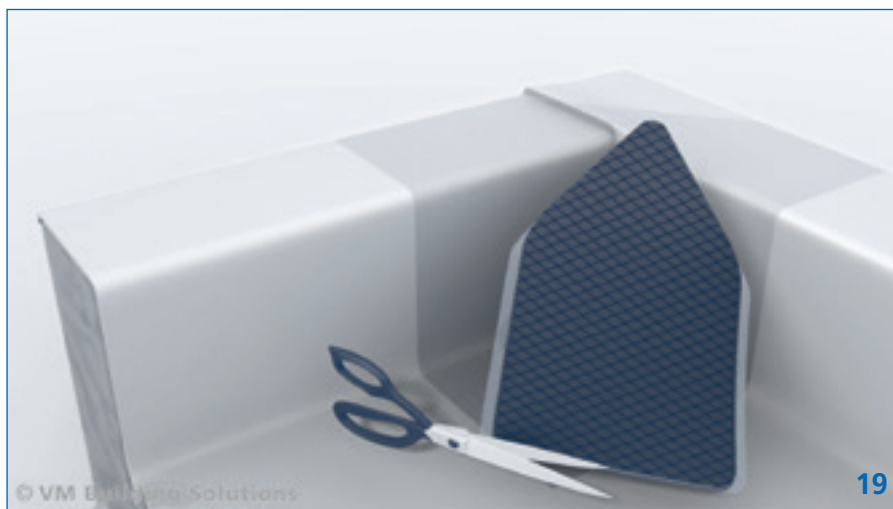
Afwerking van binnenhoeken



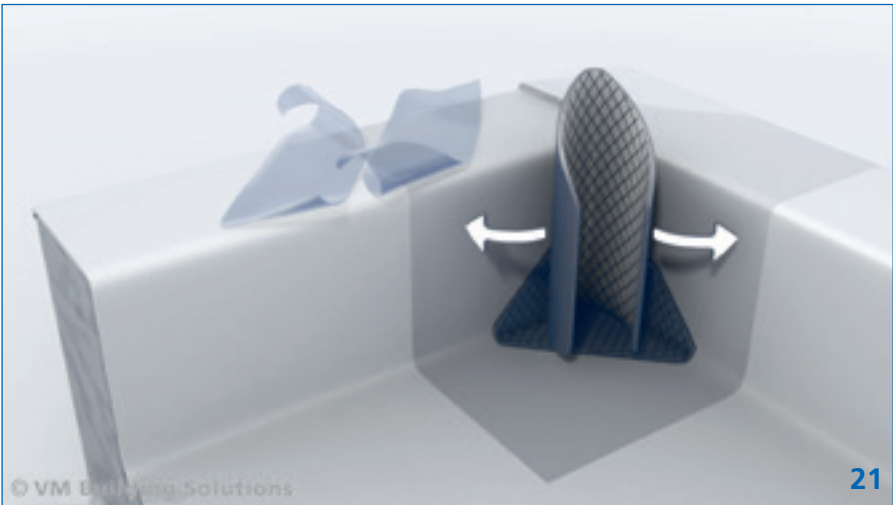
Afwerking van binnenhoeken



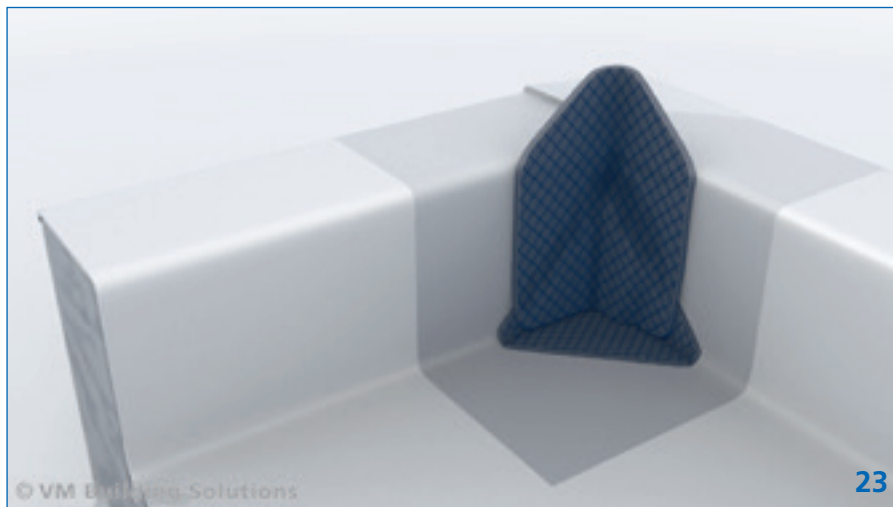
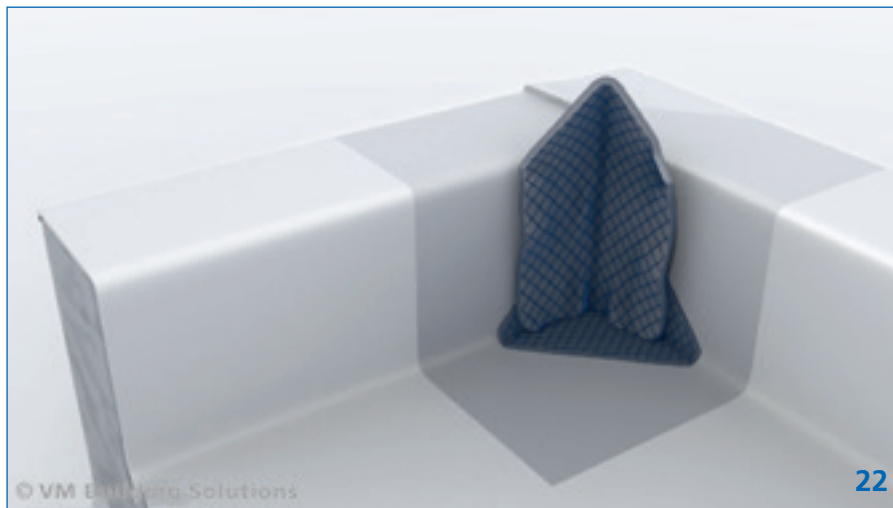
Afwerking van binnenhoeken



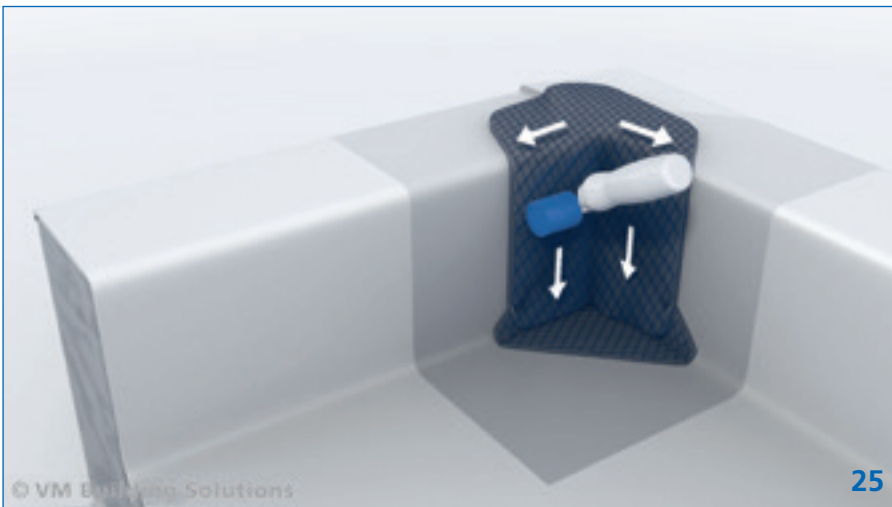
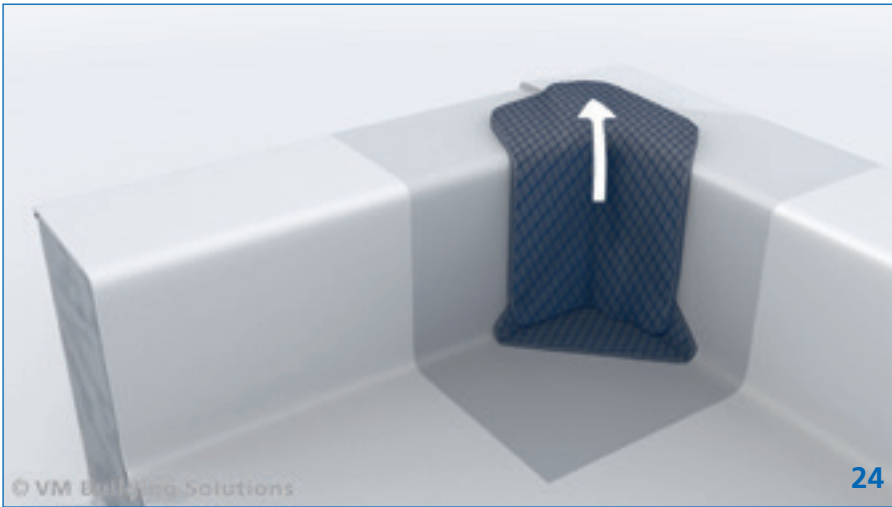
Afwerking van binnenhoeken



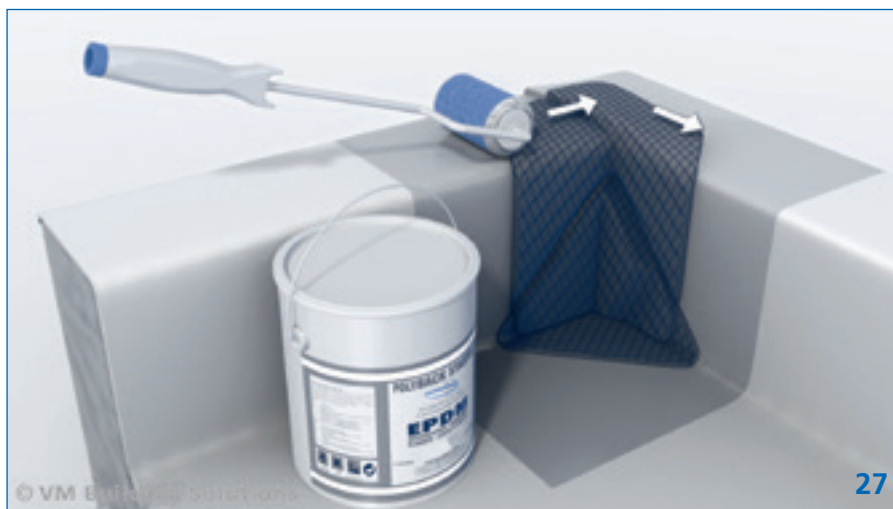
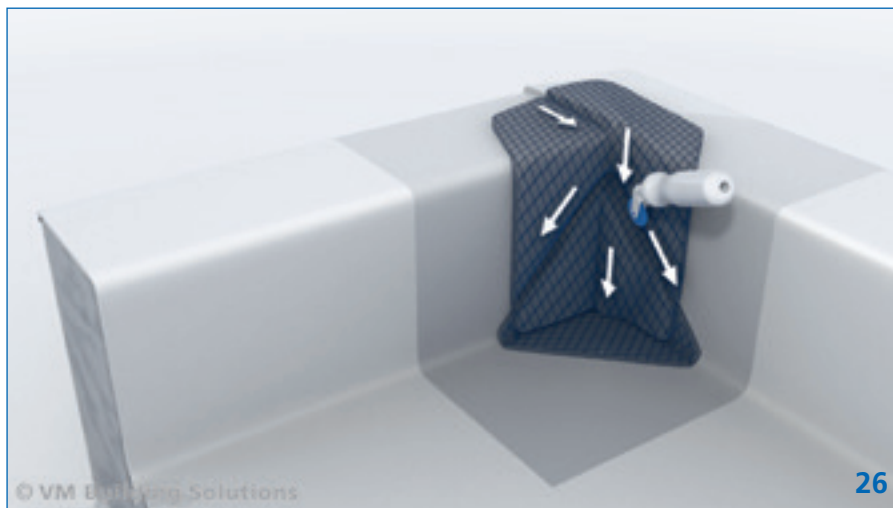
Afwerking van binnenhoeken



Afwerking van binnenhoeken



Afwerking van binnenhoeken





Schrijf u nu in voor uw
GRATIS OPLEIDING



Beste cursist



Wij danken u voor uw interesse voor de **Mastersystems EPDM-rubber van VM Building Solutions** en het volgen van onze **gratis** opleidingen.

Graag hadden wij van u (in HOOFDLETTERS a.u.b.) de onderstaande gegevens ontvangen.

Het VM Building Solutions-team

BEDRIJFSGEGEVENS

Naam : Voornaam :

Personeelslid Zaakvoerder

Naam bedrijf :

Aard van het bedrijf :

Straat : Nr. :

Postcode : Gemeente :

Tel. nr. : Fax nr. :

Gsm :

E-mail :

Website :

BTW-nummer :

Mijn verdeelpunt :

Ik wil me inschrijven voor : een vervolgcursus

een opstart (betalend)

Ik werk nu met : EPDM merk :

roofing merk :

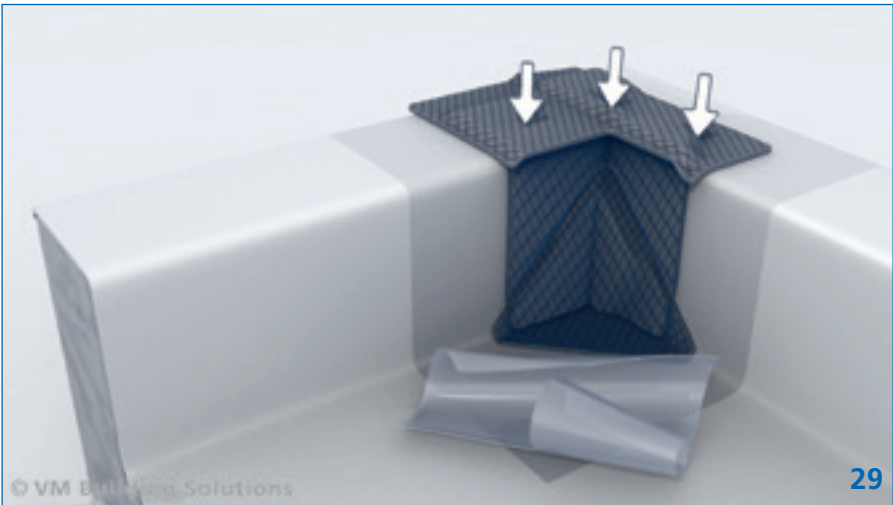
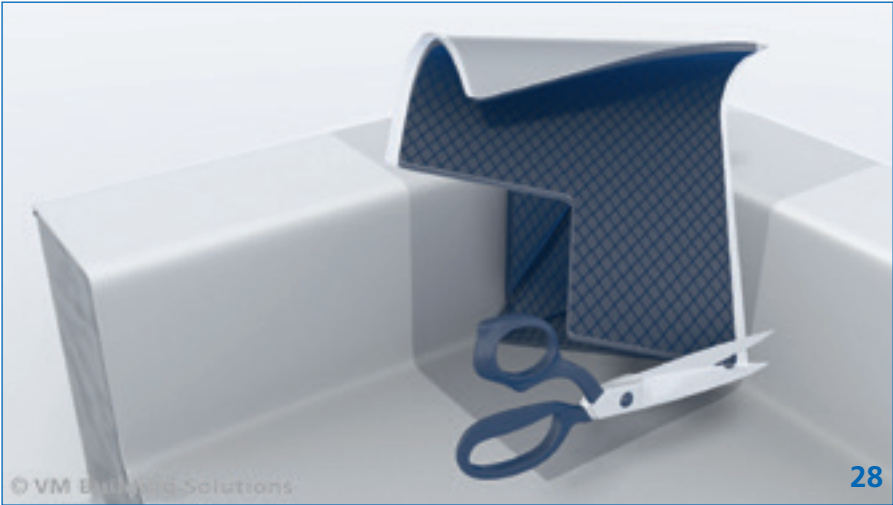
Aantal deelnemers :

Mail naar info@epmdakoplossingen.nl

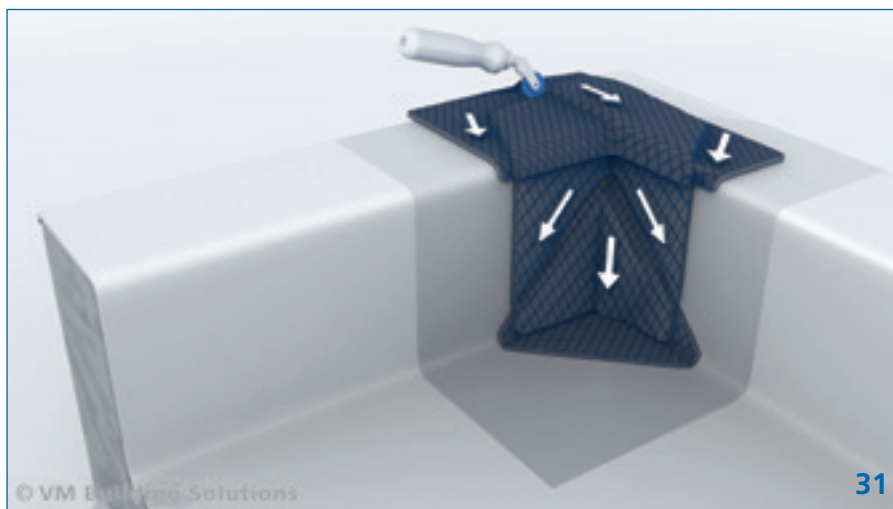
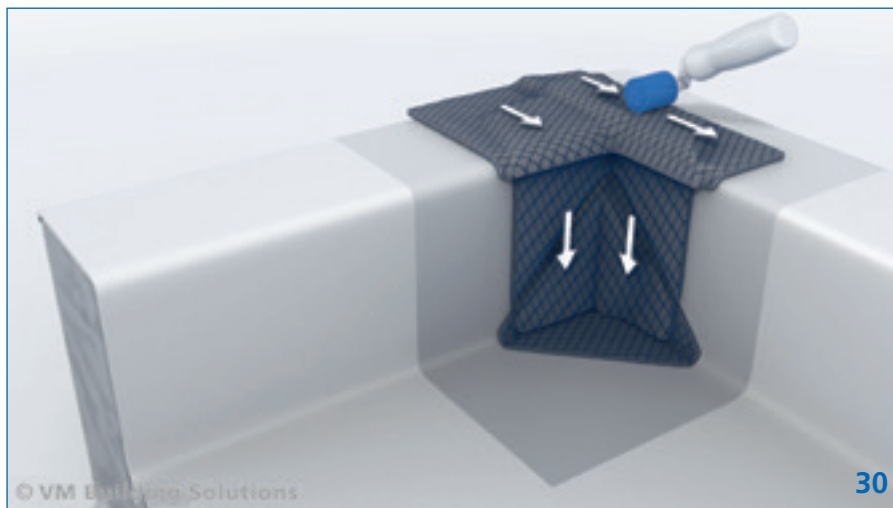
Opleidingen

De kwaliteit van plaatsing speelt een zeer grote rol in de levensduur van uw dak. Daarom biedt VM Building Solutions extra ondersteuning en opleiding aan. Nadien worden uitgevoerde werken opgevolgd in functie van het Certificaat van goede uitvoering. In het opleidingscentrum worden gepersonaliseerde plaatsingscursussen gegeven, waarbij men na afloop een attest ontvangt. Op de werf wordt ondersteuning aangeboden door onze technische adviseurs.

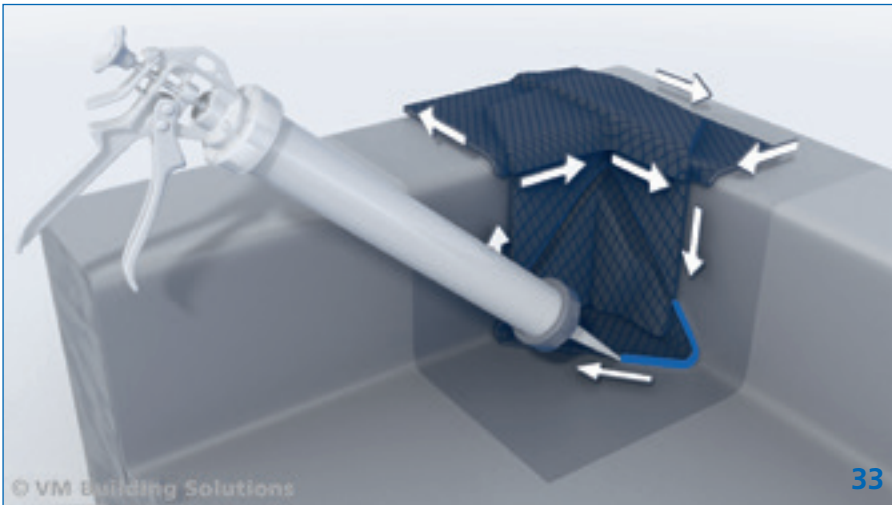
Afwerking van binnenhoeken



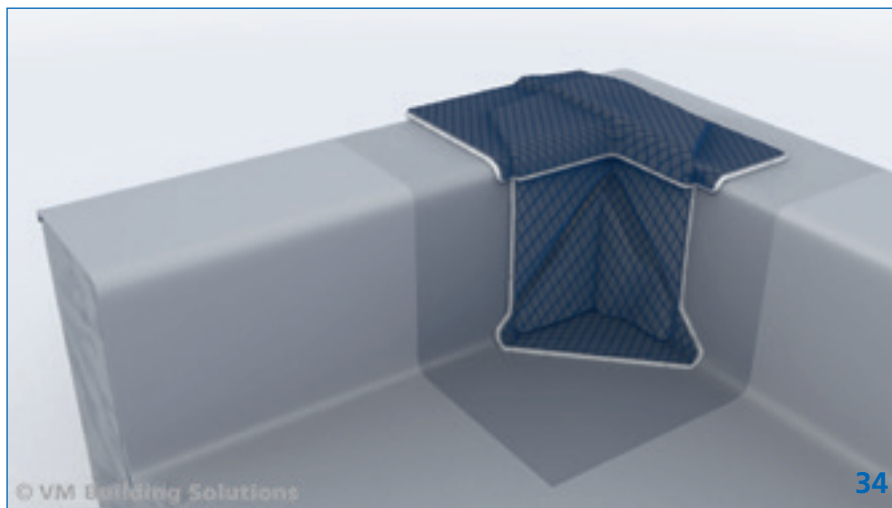
Afwerking van binnenhoeken



Afwerking van binnenhoeken

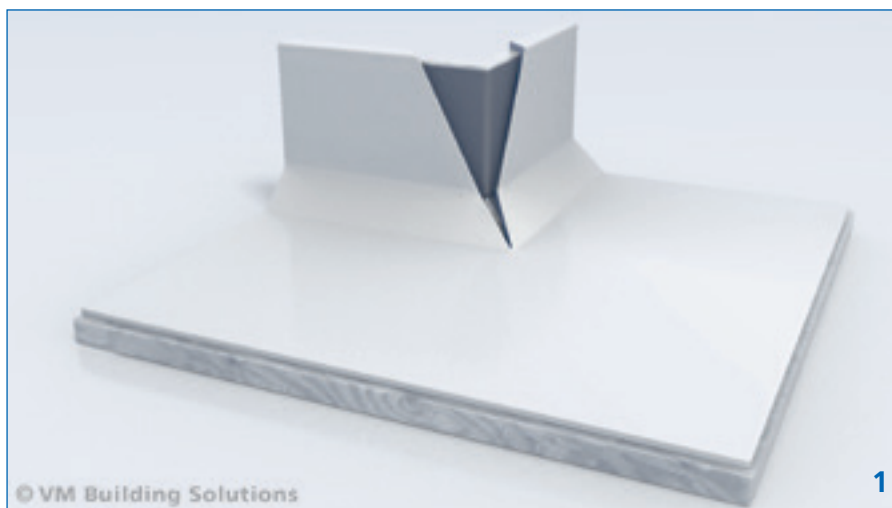


Afwerking van binnenhoeken



12. Afwerking van buitenhoeken

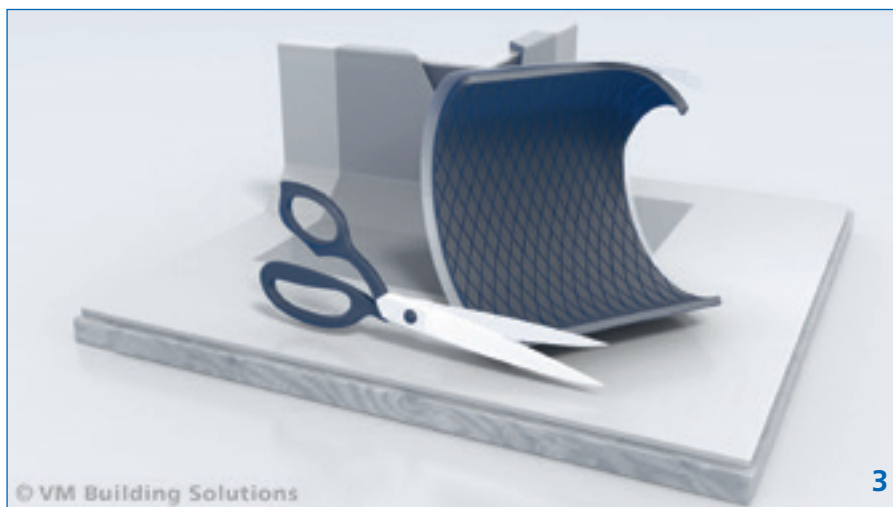
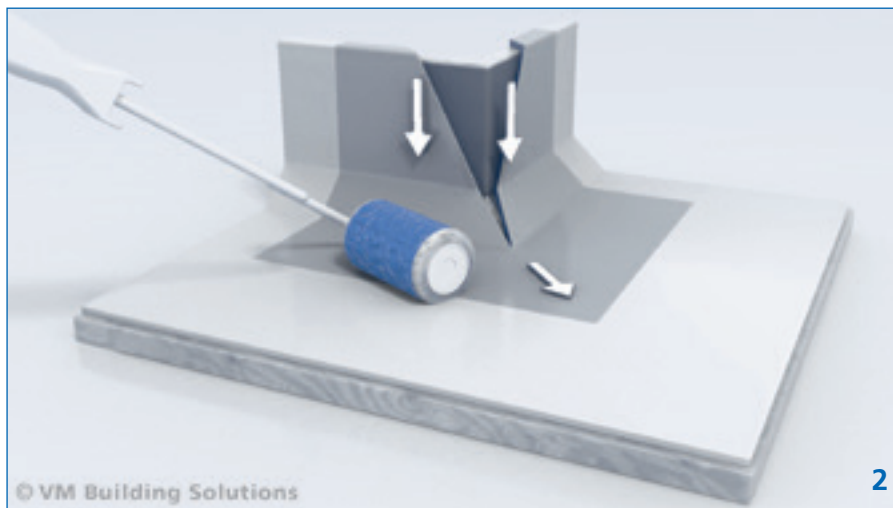
Het werkoppervlak wordt voorbehandeld met Master polyback starter (foto 1). Na de nodige droogtijd te hebben gerespecteerd, wordt de op maat afgesneden strook Masterflashing polyback aan de linkerzijde van de hoek gekleefd zonder vervorming (foto 2). Er wordt een strook van ongeveer 50 mm overgevouwen en vervormd aan de rechterzijde (foto 3). Rol het eerst geplaatste gedeelte grondig aan (foto 4). Doordat de Mastersystems flashing polyback aan de rechterzijde verdund is door de vervorming (voorbehandelen met Master polyback starter; foto 5), wordt nu ook aan de rechterzijde een strook Masterflashing polyback gekleefd zonder vervorming. De nog losse strook van ongeveer 50 mm wordt nu naar de linkerzijde overgevouwen en vervormd (foto 6). Het is uitermate belangrijk de te hechten stroken heel grondig aan te rollen (foto 7). De afwerking is grondig uitgevoerd als er steeds een naadoverlap van minimum 50 mm gerespecteerd wordt. De hoeken van de Masterflashing polyback worden rond geknipt voordat ze worden opgekleefd. Als de hoek afgewerkt en opnieuw behandeld is met Master polyback starter (foto 8), wordt hij afgedicht met Masterkit (foto 9).



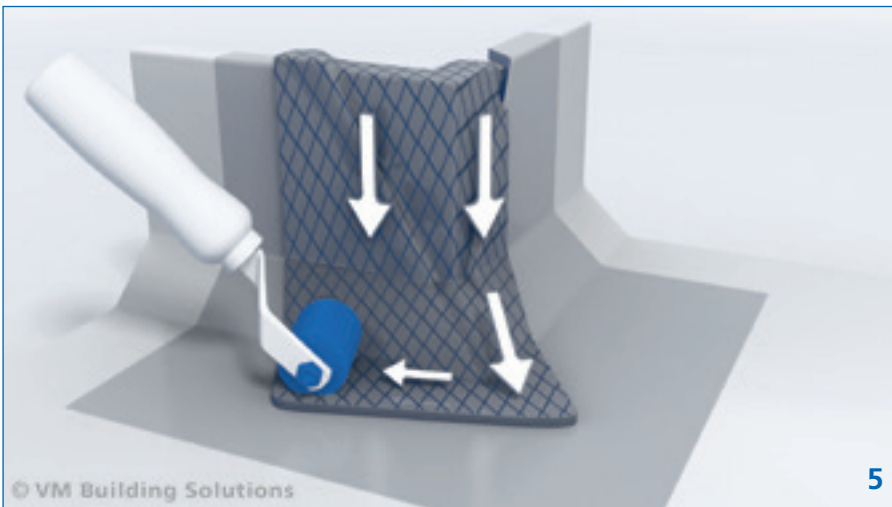
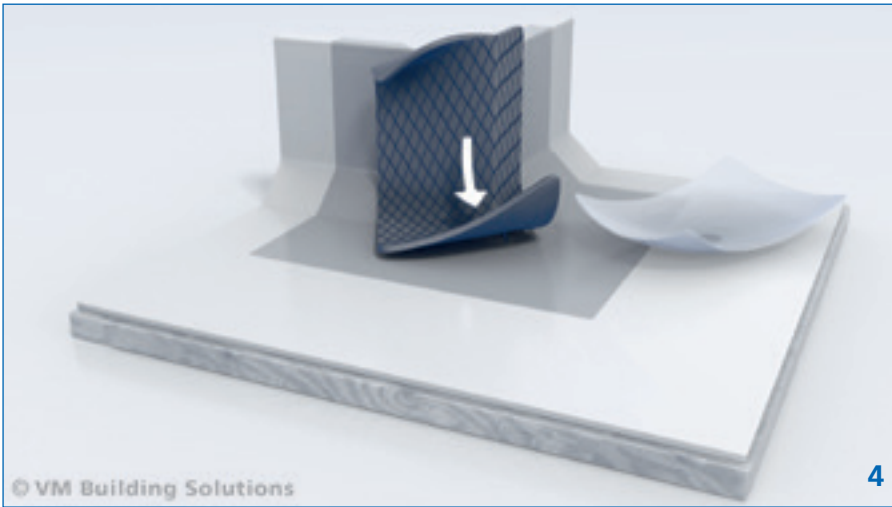
© VM Building Solutions

1

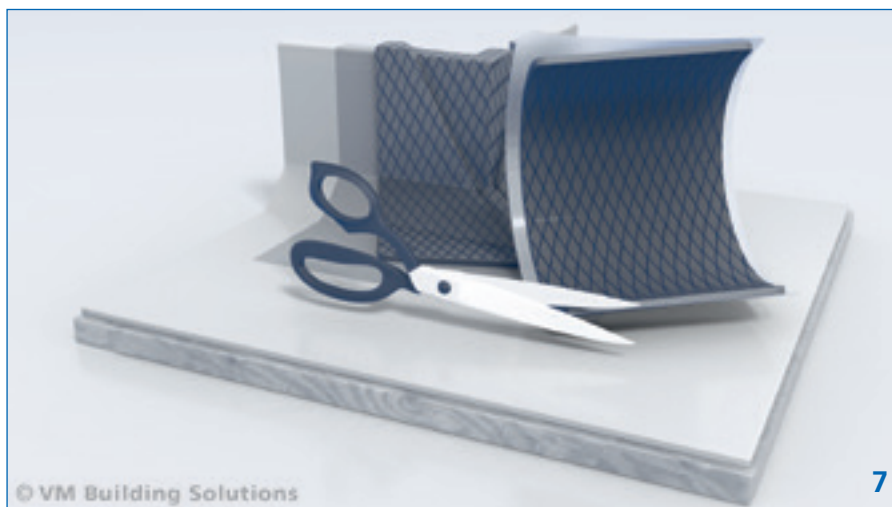
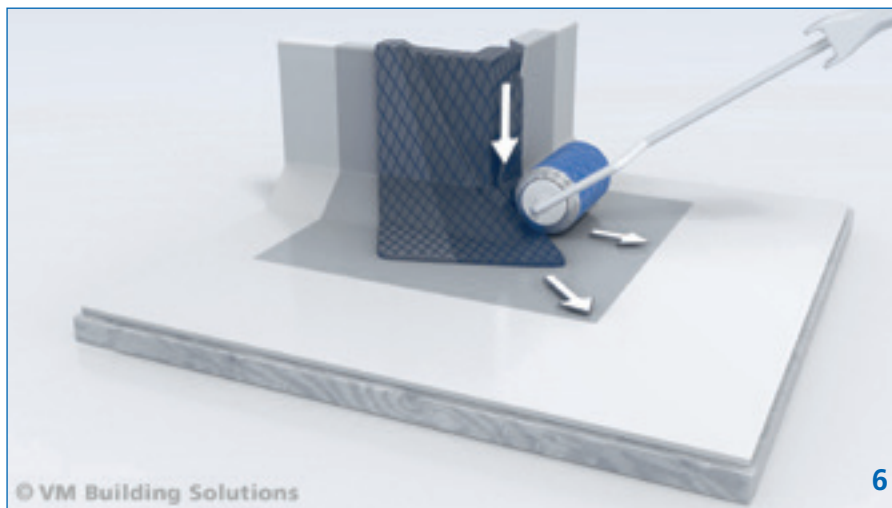
Afwerking van buitenhoeken



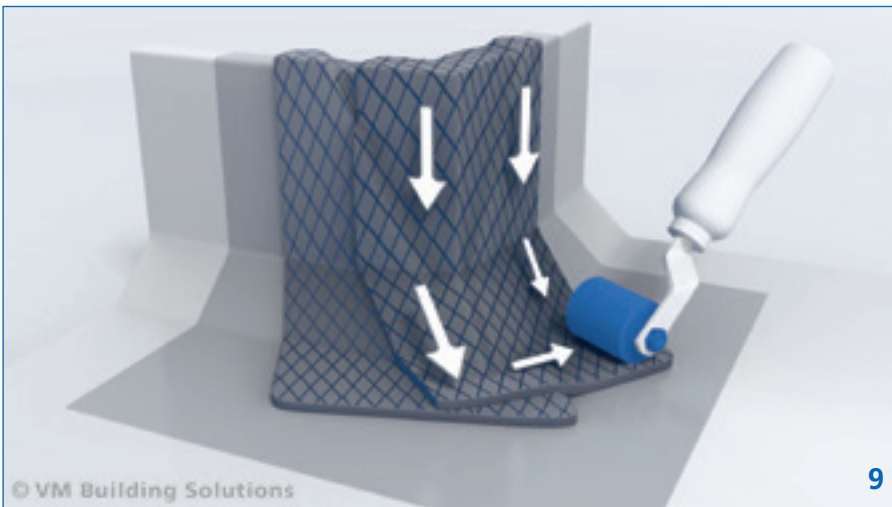
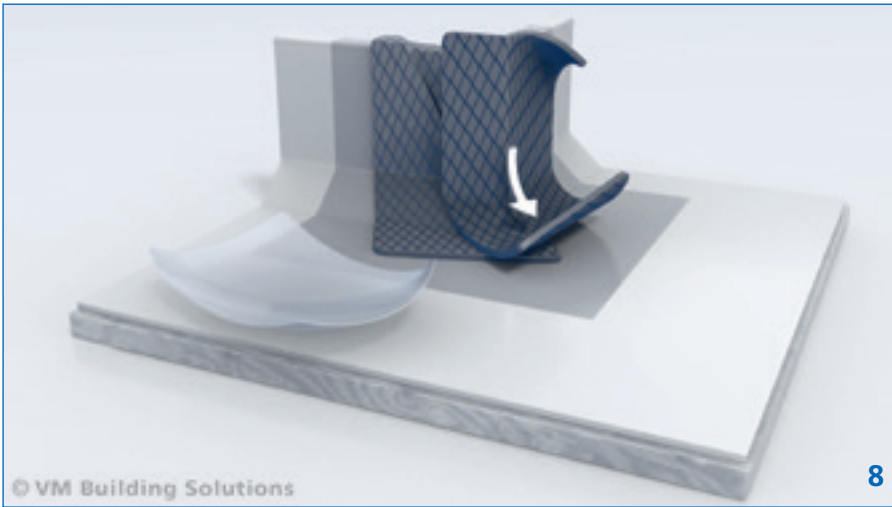
Afwerking van buitenhoeken



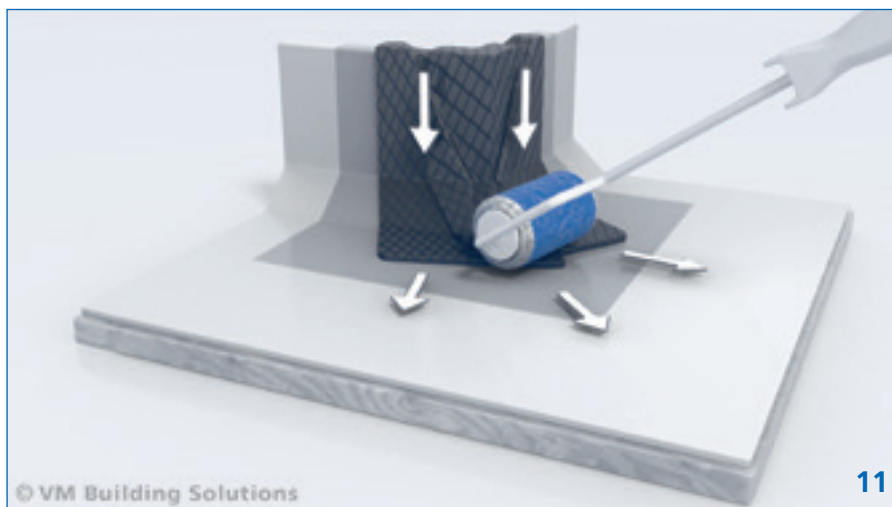
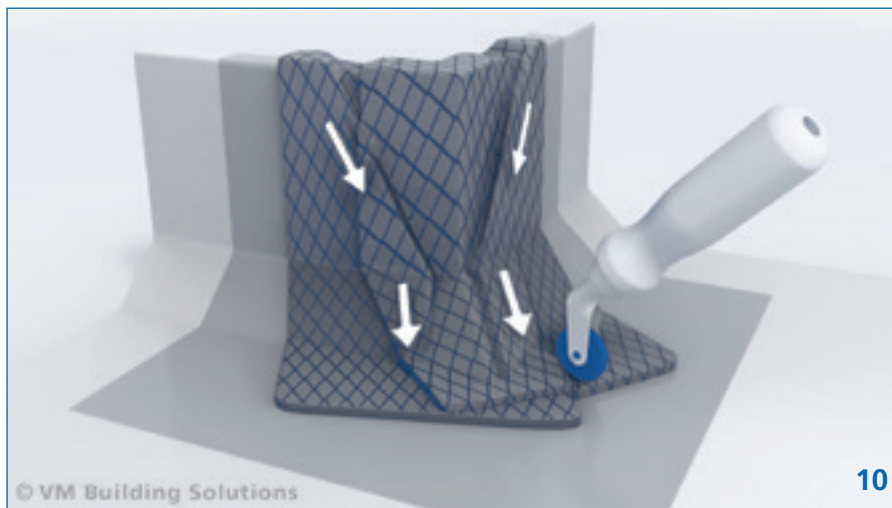
Afwerking van buitenhoeken



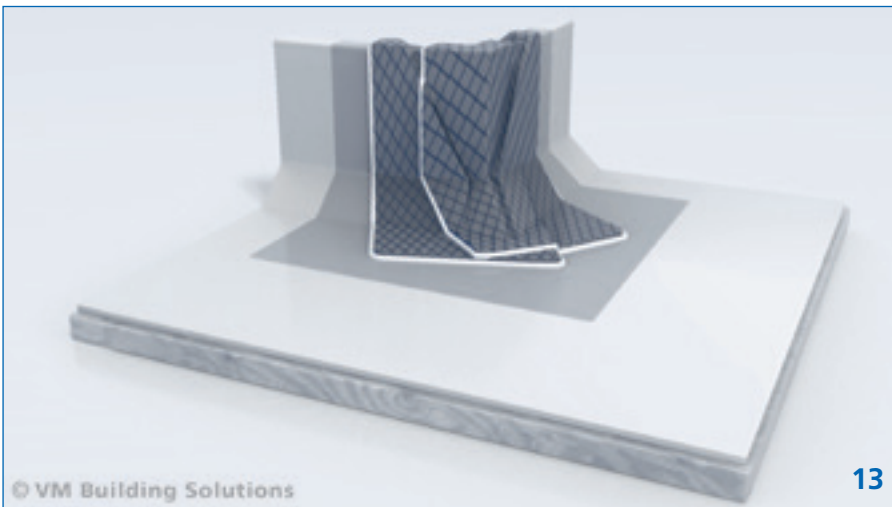
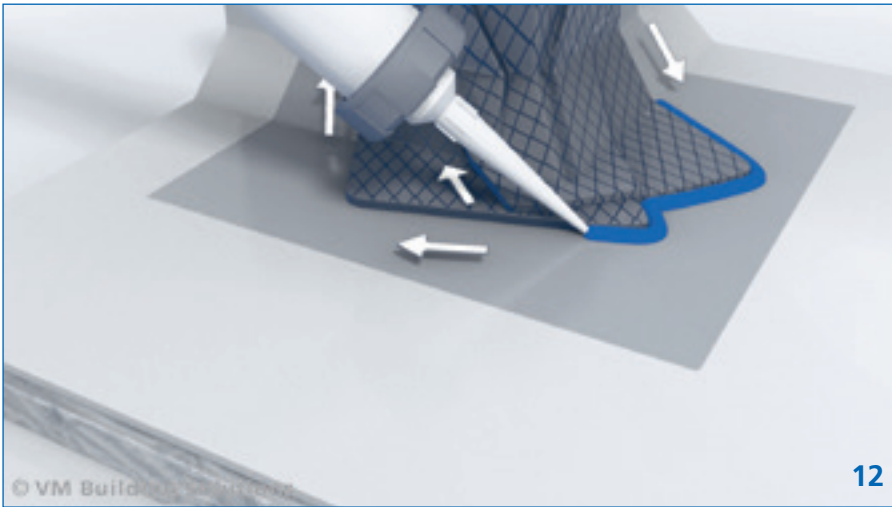
Afwerking van buitenhoeken



Afwerking van buitenhoeken



Afwerking van buitenhoeken



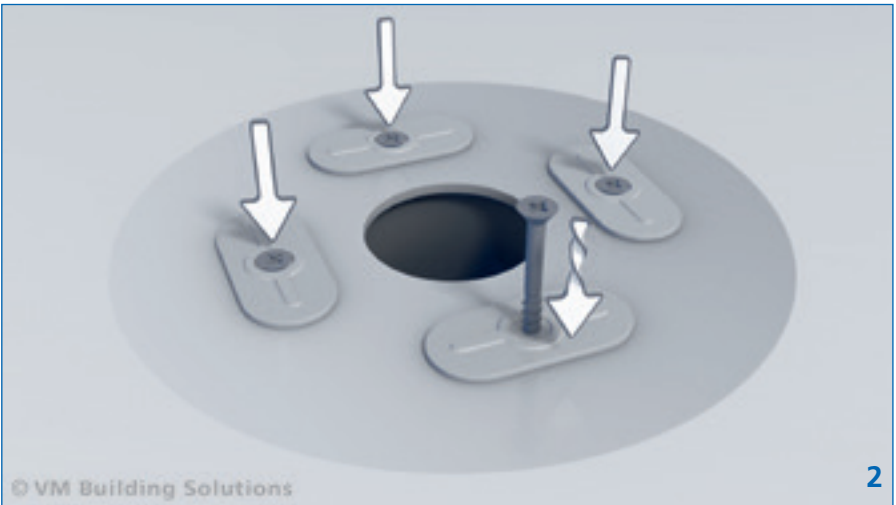
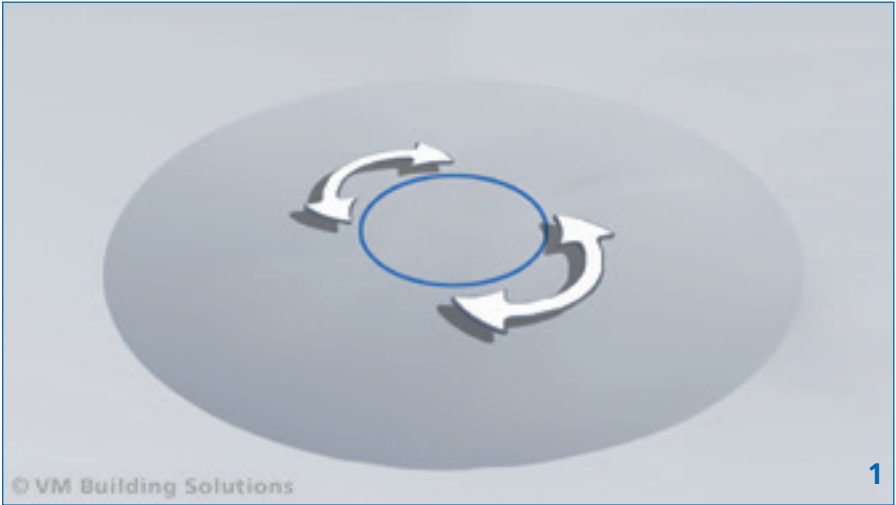
13. Afwerking van PE-hemelwaterafvoeren met EPDM-slabbe

De Mastersystems EPDM-rubber wordt ter hoogte van de hemelwaterafvoer met extra aandacht verkleefd (rond de hemelwaterafvoer 1 m² 100% verkleven met Mastercontact PX300). Onmiddellijk na de plaatsing dient het EPDM-membraan rond opengesneden te worden zodat het water bij regen kan afvloeien. De hemelwaterafvoer wordt altijd bovenop het membraan geplaatst. Het is heel belangrijk dat op het punt waar het dak moet afwateren, de drie elementen die het dak maken (draagvloer en dampremmer, isolatie en Mastersystems EPDM), samen één vast geheel vormen. Het Mastersystems EPDM-membraan wordt mechanisch verankerd aan de ondergrond door middel van vier drukverdeelpaaltjes en een bevestiging afgestemd op de ondergrond. Op die manier ontstaat er een constante klemming en realiseren we een mechanische bevestiging van het Mastersystems EPDM-membraan. Hierbij zullen het dak, de dichting en de hemelwaterafvoer nooit ten opzichte van elkaar kunnen bewegen. Om elk risico op terugkerend water of vocht uit te sluiten, dienen we rond de dakopening, tussen de dakvloer en de Mastersystems EPDM, en tussen de Mastersystems EPDM en de EPDM-rubberslabbe waterdicht af te kitten met Masterkit. De afwerking gebeurt volledig in Masterkit. Het werkoppervlak moet worden voorbehandeld met Master polyback starter; dat geldt zowel voor de onderzijde van de te plaatsen hemelwaterafvoer (slabbe) als voor de Mastersystems EPDM. Deze techniek kan worden toegepast bij horizontale en verticale hemelwaterafvoeren of spuwers.

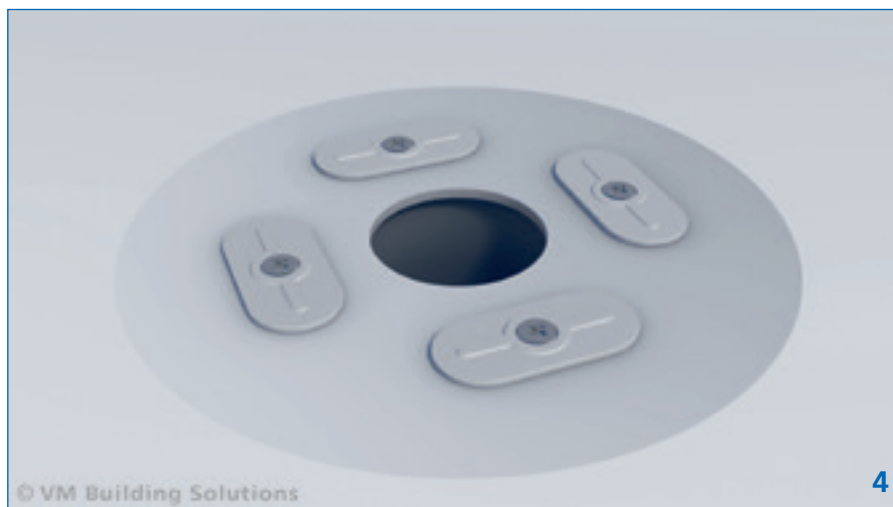
Opmerkingen

- De PE-buis dient altijd waterdicht aan de onderliggende buis gehecht te worden, en dat als bescherming tegen omhooggestuwd water en opstijgende dampen.
- Het valt aan te raden de zone rond de hemelwaterafvoer lichtjes te verzinken zodat er een perfecte afwatering verkregen wordt.
- Om de PE-buis rondom vast te zetten, kan er ook gewerkt worden met PU-schuim. Let erop dat er geen PU-materiaal in de waterafvoer terecht komt.

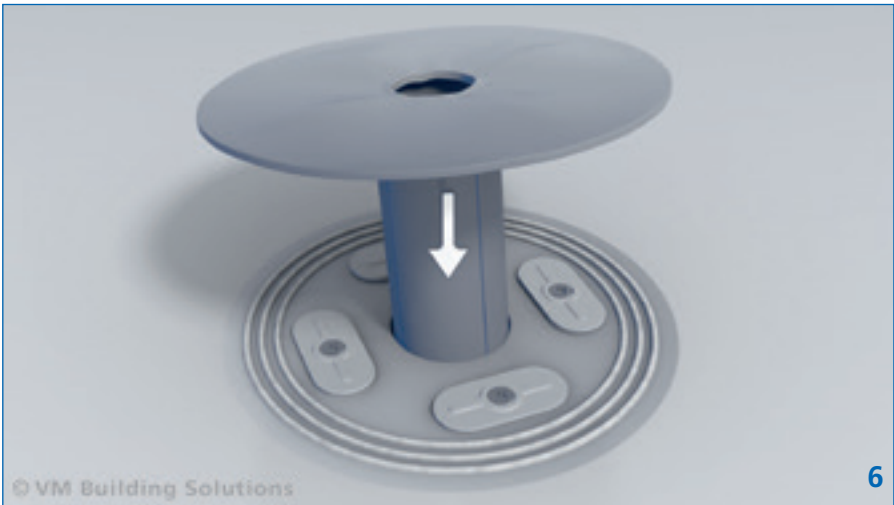
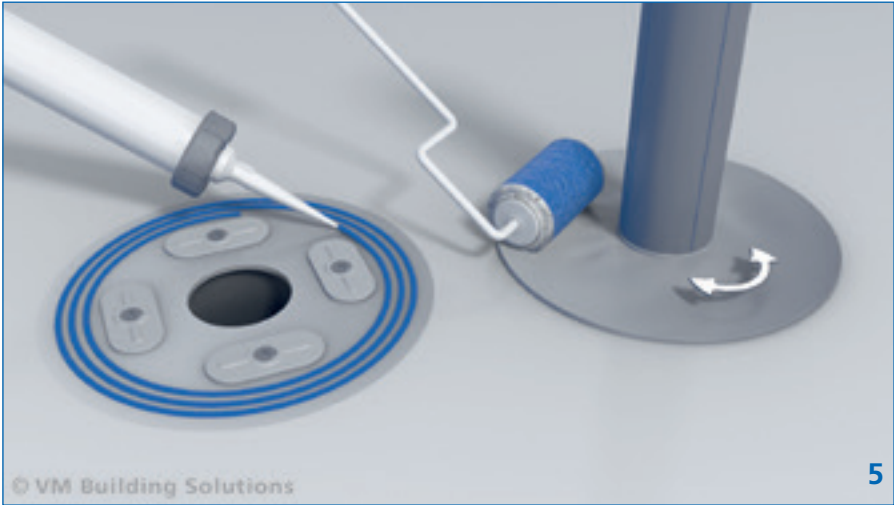
Afwerking van PE-hemelwaterafvoeren met EPDM-slabbe



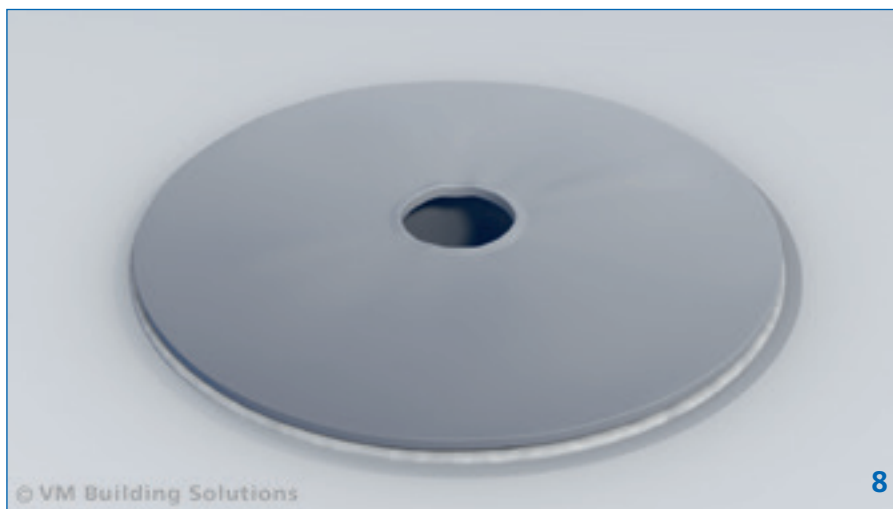
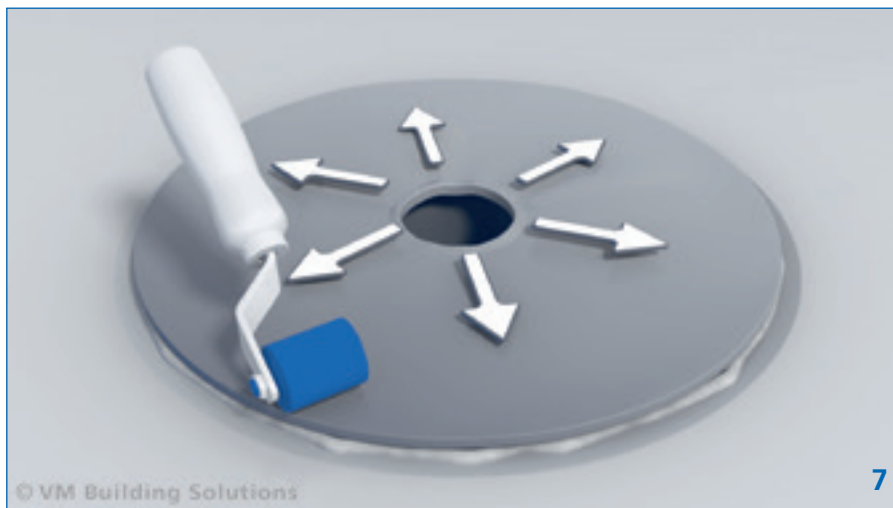
Afwerking van PE-hemelwaterafvoeren met EPDM-slabbe



Afwerking van PE-hemelwaterafvoeren met EPDM-slabbe



Afwerking van PE-hemelwaterafvoeren met EPDM-slabbe



14. Afwerking met ingewerkte EPDM-slabben

De naadverbinding tussen ingemetselde stroken en het dakmembraan tegen de opgaande muur komt bij voorkeur in het verticale vlak tot stand. De ingemetselde strook wordt omhoog geslagen zodat het dakmembraan tegen de opgaande muur vrijkomt. Vervolgens behandelen we beide hechtoppervlakken met Master polyback starter. We besteden extra aandacht aan het reinigen van de fabrieksnaden. Als de Master polyback starter perfect droog is, gebruiken we de Masterbond polyback op het membraan dat tegen de muur aangebracht is. We plaatsen spanningsloos en met een stevige handdruk.

Vervolgens rollen we grondig dwars aan, daarna langs. De ingemetselde strook wordt over de Masterbond polyback geplaatst. (Verwijder de polyback nog niet.) Deze strook wordt bijgeknipt zodat de Masterbond polyback altijd onder de naad uitkomt en de naadoverlap nergens losligt. De Masterbond polyback moet minimaal 2 mm en mag maximaal 2,5 cm onder de naad uitkomen zodat minimum 5 cm naad verbinding gegarandeerd wordt. Nadat we de naad dichtgelegd en gecontroleerd hebben, verwijderen we de beschermfolie zijdelings en drukken het bovenliggende membraan met de hand aan. We vermijden vouwen en plooiën. Nu rollen we de naad grondig dwars aan, en vervolgens langs.

15. Afwerking met ingeslepen profielen/voetlood

Bij lichtporeuze muren kunnen we een zaagsnede maken van minstens 2 cm diep. Na die schoongemaakt te hebben, moet de Mastersystems EPDM tot aan de zaagsnede dubbelzijdig verlijmd worden met Mastercontact PX300. Vervolgens wordt het gevouwen profiel boven de Mastersystems EPDM en in de zaagsnede gebracht. De open voeg boven het profiel wordt afgekit. Het werkoppervlak moet altijd worden voorbehandeld met Master polyback starter. Deze oplossing is heel interessant omdat er op die manier nog altijd indringend vocht uit de gevel gehaald wordt. Bij renovatie dient u steeds onder de bestaande vochtwering te blijven.

16. Afwerking met muurprofielen/knelprofielen

Bij niet-poreuze muren kan er ook afgewerkt worden met een muurprofiel, dat 1 cm boven de Mastersystems EPDM uitsteekt en met voldoende bevestigingsmiddelen aangebracht wordt. Bovenaan wordt er waterdicht afgewerkt met Masterkit. Het werkoppervlak moet altijd worden voorbehandeld met Master polyback starter. Met dit systeem wordt er geen indringend vocht uit de muur gehaald. Bij renovatie dient u altijd onder de bestaande vochtwering te blijven.

17. Afwerking met muurafdekkappen

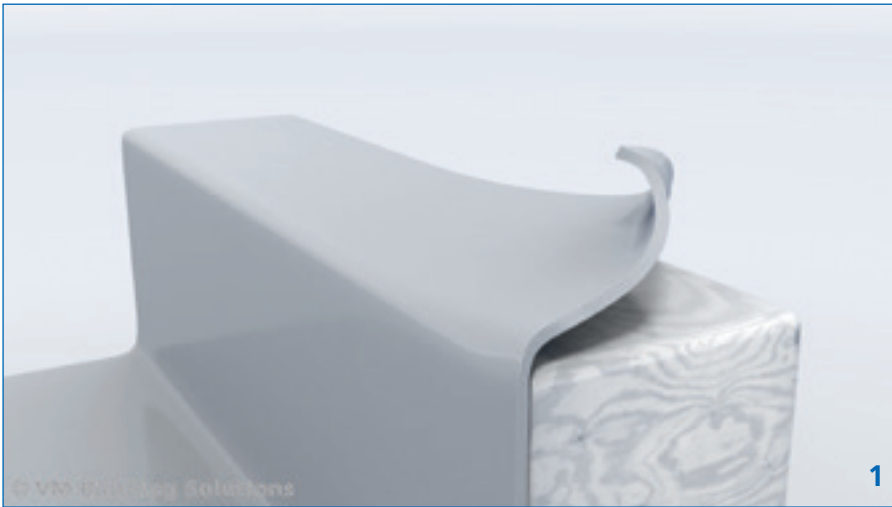
Het is belangrijk voor een goede, solide ondergrond te zorgen. Het zal eventueel nodig zijn een stevige houten plank of balk aan te brengen op de dakrand. Vervolgens wordt eerst de Mastersystems EPDM aangebracht door middel van volledige verlijming met Mastercontact PX300. De Mastersystems dient over de dakrand naar beneden gevouwen te worden. Dat zorgt voor een 100% winddichte aansluiting. Nu wordt de muurkap op de Mastersystems EPDM geplaatst. Voorzie voldoende bevestigingspunten zodat de muurkap een goede mechanische verankering van de Mastersystems EPDM realiseert. De bevestigingspunten worden op de zijanten voorzien zodat er geen risico op lekken ontstaat. Zorg ervoor dat de Mastersystems niet onder het profiel uitkomt.

8. Afwerking met standaard dakrandprofielen/zinken kraal

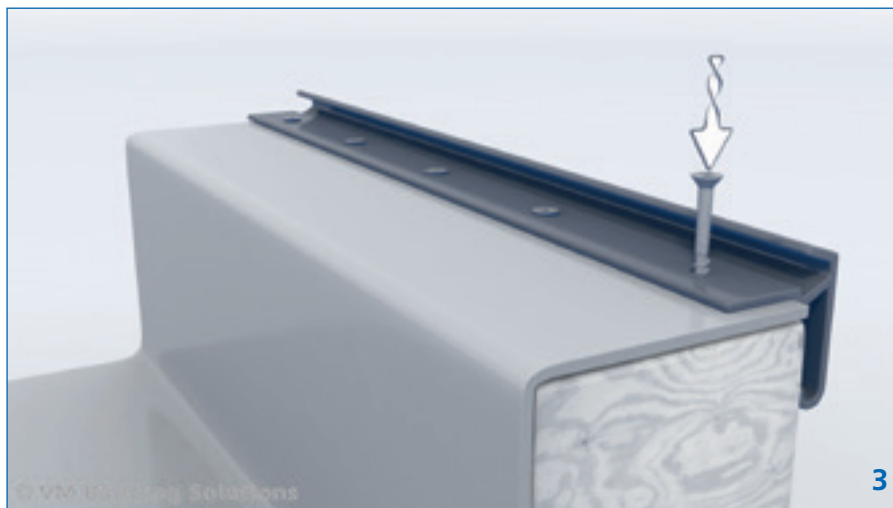
Overal waar het membraan eindigt, dient het mechanisch te worden verankerd. Daarom wordt het dakrandprofiel altijd boven op de Mastersystems EPDM vastgeschroefd. Belangrijk hierbij is het voor een goede, solide ondergrond te zorgen. Hiertoe is het eventueel nodig een stevige houten plank of balk aan te brengen op de dakrand. Vervolgens wordt eerst de Mastersystems EPDM aangebracht door middel van volledige verlijming met Mastercontact PX300. Dat zorgt voor een 100% winddichte aansluiting. De Mastersystems EPDM dient over de dakrand naar beneden gevouwen te worden. Nu wordt het dakrandprofiel op de Mastersystems EPDM mechanisch bevestigd. Gebruik voldoende schroeven zodat het profiel een goede verankering van de Mastersystems realiseert. Zorg ervoor dat de Mastersystems niet onder het profiel uitkomt.

Nu worden zowel het dakrandprofiel als het hechtoppervlak op de Mastersystems EPDM grondig behandeld met Master polyback starter. Zodra die droog is, kunnen we het geheel waterdicht afwerken met een strook Mastercover polyback over de volle lengte van het dakrandprofiel. Nadat die grondig aangerold is, dient hij te worden afgekit in de kim van het dakrandprofiel. In hoeken dient de T-naadzone tussen twee stroken Mastercover polyback die elkaar overlappen, eveneens te worden afgekit. Dat geldt ook wanneer de Mastercover polyback over Masterbond polyback of Masterflashing polyback geplaatst wordt. De Masterkit dient 5 cm in elke richting vanuit het kritische punt te worden aangebracht. Ook hier moet vooraf de ondergrond behandeld worden met Master polyback starter.

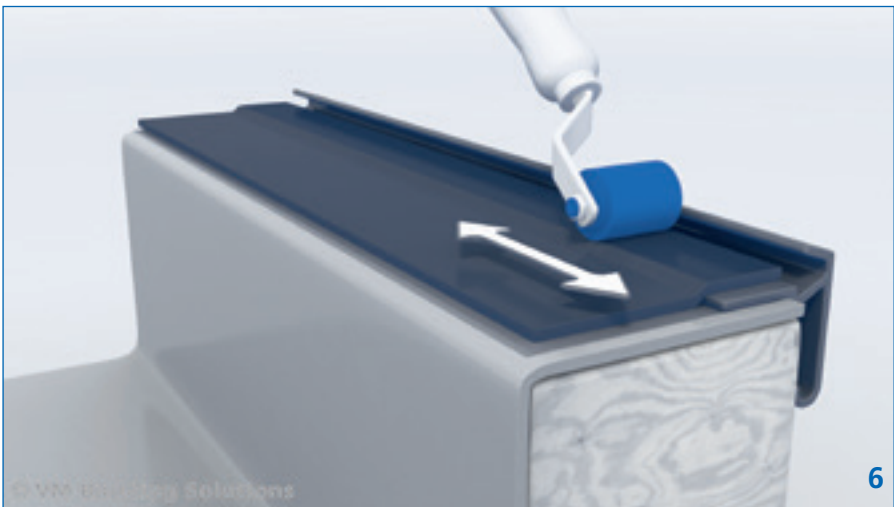
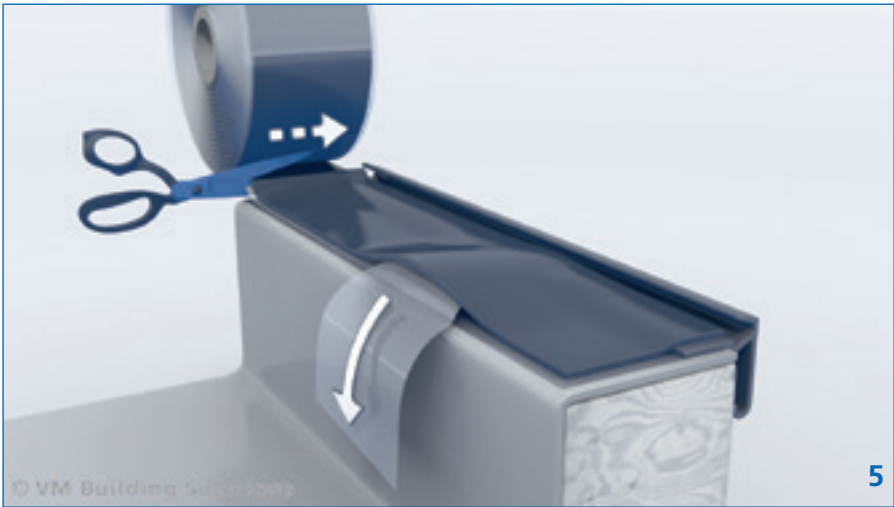
Afwerking met standaard dakrandprofielen/zinken kraal



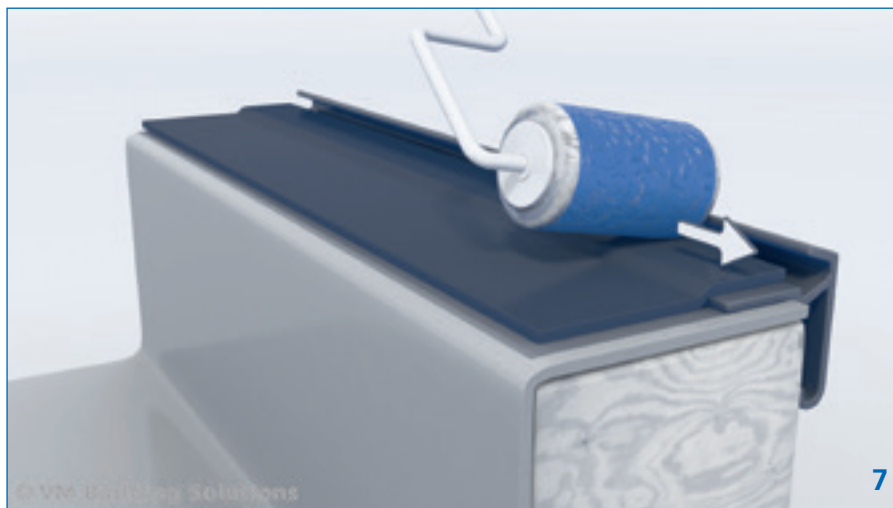
Afwerking met standaard dakrandprofielen/zinken kraal



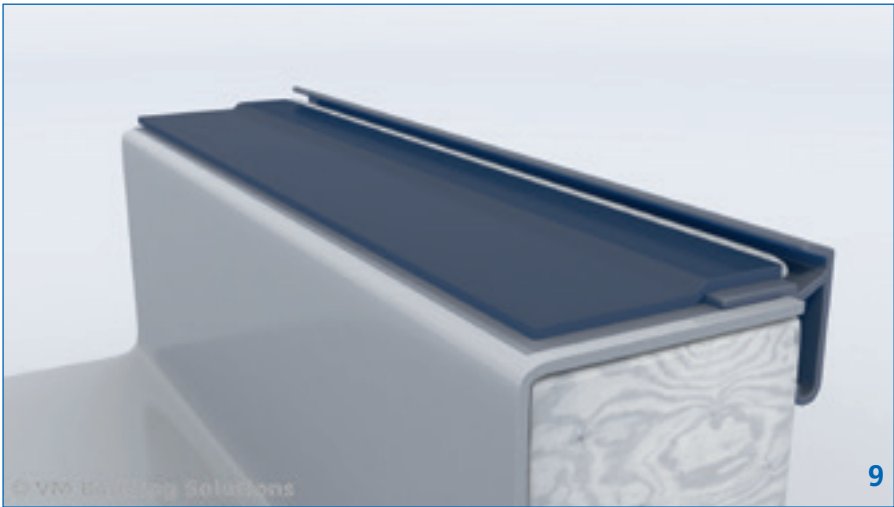
Afwerking met standaard dakrandprofielen/zinken kraal



Afwerking met standaard dakrandprofielen/zinken kraal



Afwerking met standaard dakrandprofielen/zinken kraal



19. Afwerking met dekstenen

Het is belangrijk voor een goede, solide ondergrond te zorgen. Het zal eventueel nodig zijn een stevige houten plank of balk aan te brengen op de dakrand. Vervolgens wordt de Mastersystems EPDM aangebracht door middel van volledige verlijming met Mastercontact PX300.

Opmerking

Bij dekstenen wordt de Mastersystems EPDM tot de helft van de muurbreedte aangebracht. Hierop wordt de deksteen in de mortel gelegd.

20. Afwerking van doorvoeren

Een doorvoer dient afgewerkt te worden met Masterflashing polyback. Eerst dient het werkoppervlak voorbehandeld te worden met Master polyback starter. Vervolgens zal men eerst de doorvoer zelf afwerken met Masterflashing polyback (met afgeronde hoeken). Zorg ervoor dat u nog voldoende Masterflashing polyback over heeft om het grondvlak af te werken. Daarna wordt de Masterflashing polyback naar het grondvlak toegewerkt door hem gelijkmatig naar onderen toe te vervormen. De Masterflashing polyback dient rondom afgedicht te worden met Masterkit (voor te behandelen met Master polyback starter). Rond de doorvoer dient minstens 1 m² van de Mastersystems EPDM verkleefd te worden met Mastercontact PX300 (indien een inwerkstrook nodig is, moeten de naden ervan worden afgewerkt met Masterbond polyback).

21. Afwerking van kleine doorvoeren

De kwaliteit van elk dak zit in de afwerkingen. Kleine doorvoeren die te dicht bij elkaar staan, of andere moeilijk af te werken dakdoorvoeren, worden door middel van zelfklevende bekuipingen en Pourable Sealer waterdicht gemaakt. De Mastersystems EPDM wordt geplaatst en rond de af te werken details mechanisch verankerd. Vervolgens wordt het werkoppervlak schoongemaakt en behandeld met Master polyback starter.

Pourable Sealer Pocket (een zelfklevende bekuiping) kan nu rond de dakdoorvoer geplaatst worden. Na grondig aangerold en de bovenflap naar binnen te hebben gevouwen, moet het bakje aan de binnenzijde (inclusief de doorvoer) worden geprimerd. Vervolgens wordt het bakje gevuld. Het moet zodanig worden opgevuld dat er geen regenwater op kan blijven staan. Nu is het geheel waterdicht. Na verloop van tijd zal het tot een massief rubberblok uitharden.

22. Plaatsingsoplossingen Mastersystems gekleefd op isolatie

Isolatie	Merk / Type	Los verlegd met ballast	Verkleefd
Minerale wol	Alle types dakisolatie met ATG	x	Niet van toepassing
	Rhinoxx	x	PX300 PX2000
Cellenglas	Foamglas T4 Readyboard	toegestaan mits V3-onderlaag of gelijkwaardig	V3-onderlaag of gelijkwaardig PX300 PX2000
PUR	Eurothane Bi3	x	PX200 (Partiële verkleving) PX300 PX2000
PIR	Powerdeck	x	Niet van toepassing
	Enertherm Alu-50	x	Niet van toepassing
	Powerdeck-F	x	PX200 (Partiële verkleving)
	Enertherm MG	x	PX300
	Utherm Roof M	x	PX2000
	Termarroof TR27	x	
	Ecotherm Topline BG	x	PX200 (Partiële verkleving)
	Enertherm BGF	x	PX300
	Powerdeck-B	x	PX2000
	Utherm Roof B	x	
Xtratherm PIR BG	x		
Eurothane Silver	x	PX300	
Enertherm Alu	x	PX2000	
Utherm Roof L	x		

23. Plaatsingsoplossingen Mastersystems rechtstreeks gekleefd op de ondergrond

Ondergrond	Voorbeeld	Los verlegd met ballast	Verkleefd
Houten Platen	OSB Multiplex	x x	PX300 PX2000
Beton / hellingsbeton		uitsluitend mits tussenlaag in PE-film of isolatieplaat	PX200 (Partiële verkleving) PX300 PX2000
Cellenbeton	Ytong	mits beschermlaag in polyestervlies	algemene voorwaarde: droog en stofvrij!! + dampdrukverdelende bitumenonderlaag of gelijkwaardig hierop verlijmen met PX300 PX2000
Isolatiebeton	systeem "Thiers Horizon"	uitsluitend mits tussenlaag in PE-film of isolatieplaat	zonder tussenlaag: verlijmen met PX2000 en inbouwen van one way pressure relief vents
Bestaande dakafdichting	gemodificeerd bitumen met of zonder leischilfer	x	PX200 (Partiële verkleving) PX300 PX2000
Bestaande dakafdichting, éénlaags	PVC TPO EPDM	mits insnijden en tussenvoeging van glijlaag (bv poly.vl.)	verwijderen of insnijden en isolatieplaat tussenvoegen

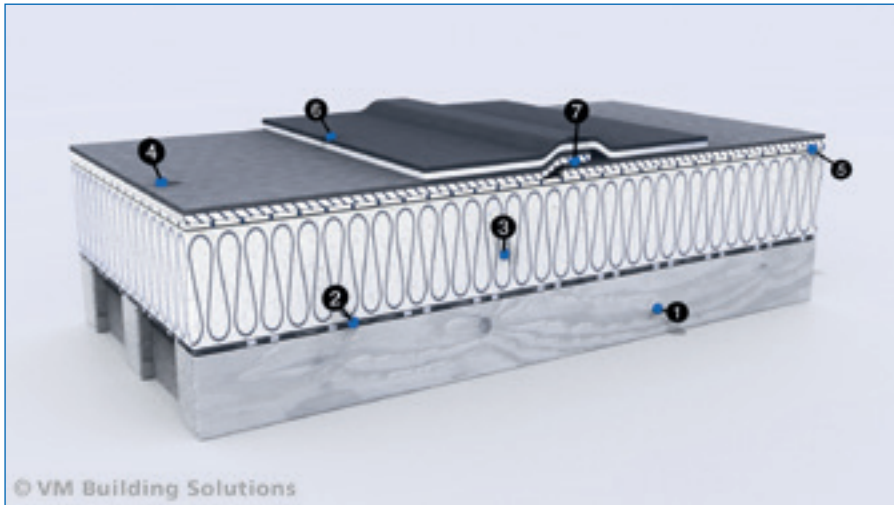
Langsnaden



1. Draagstructuur
2. Dampremmende laag
3. Isolatie
4. Mastersystems EPDM
5. Masterpur PX200 of Mastercontact PX300
6. Masterbond polyback

- Mastersystems EPDM heeft aan beide zijden een zelfkant (= zonder polyester cachering) van ongeveer 12 cm, die dient om de naadverbinding te maken.
- De Masterbond polyback-naad moet minimaal 3 mm en mag maximaal 2,5 cm onder de naad uitkomen zodat minimum 5 cm naadverbinding gegarandeerd wordt.
- In de randzone dient men de Mastersystems EPDM minstens 1 m of over de volledige randzone te verkleven met Mastercontact PX300, zoals bepaald door TV239 van het WTCB.
- Vóór men Masterbond polyback gebruikt, moet men het werkoppervlak behandelen met Master polyback starter.

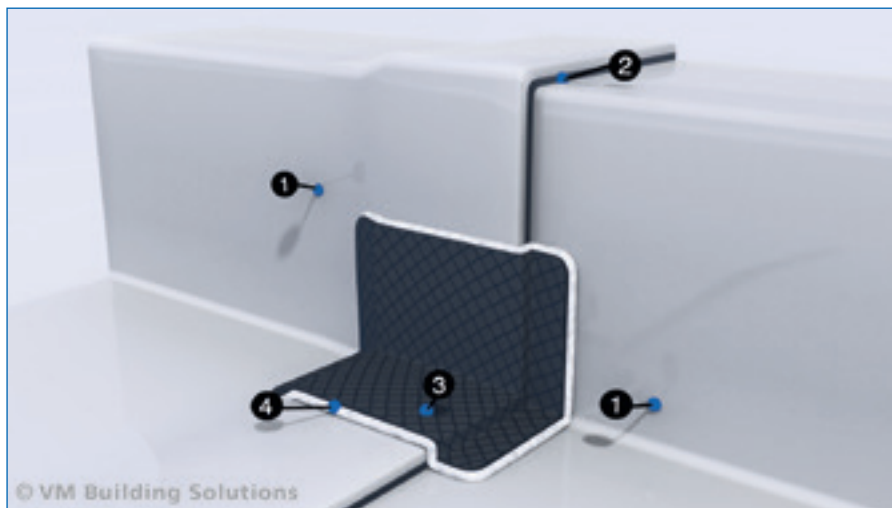
Dwarsnaden



1. Draagstructuur
2. Dampremmende laag
3. Isotatie
4. Mastersystems EPDM
5. Masterpur PX200 of Mastercontact PX300
6. Mastercover polyback
7. De twee te verbinden delen

- Aan beide zijden moet de Mastercover polyback een naadverbinding hebben van minstens 5 cm.
- Bij een dwarsnaad moet men Mastercover polyback gebruiken in plaats van Masterbond polyback omdat men geen zelfkant heeft om de naadverbinding te maken.
- Vóór men Mastercover polyback gebruikt, moet men het werkkoppervlak behandelen met Master polyback starter.

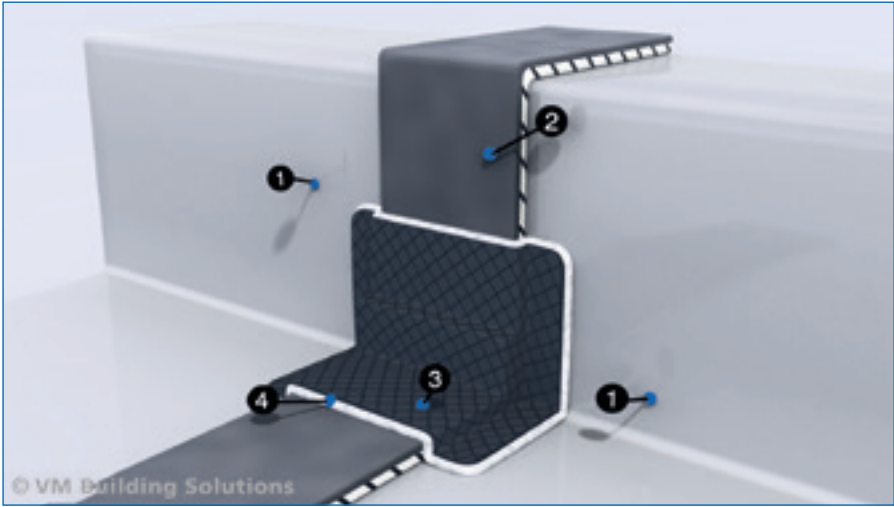
Verticale naden : langsnaden



1. Mastersystems EPDM-membraan
2. Masterbond polyback
3. Masterflashing polyback
4. Masterkit

- De langnaad, gemaakt met Masterbond polyback, wordt doorgetrokken in het verticale vlak zonder spanning in te bouwen.
- In de kim wordt een versterking aangebracht door middel van een stuk Masterflashing polyback. De naden worden eerst voorbehandeld met Master polyback starter en afgewerkt met Masterkit.

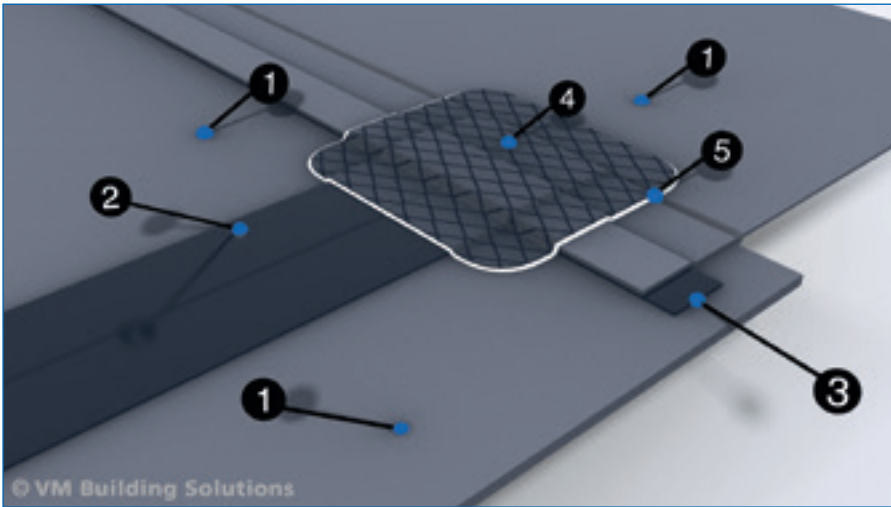
Verticale naden : dwarsnaden



- 1. Mastersystems EPDM-membraan
- 2. Mastercover polyback
- 3. Masterflashing polyback
- 4. Masterkit

- Waar een dwarsnaad in het verticale vlak doorloopt, moet eerst in het horizontale vlak de naad uitgewerkt worden met een strook Mastercover polyback, zoals beschreven bij de dwarsnaden. Deze cover wordt circa 2 cm doorgetrokken in het verticale vlak. Vervolgens wordt het verticale vlak voort afgewerkt met een tweede stuk cover.
- Ten slotte wordt in de kim een versterking aangebracht door middel van een stuk Masterflashing polyback. De naden hiervoor worden rondom voorbehandeld met Master polyback starter en afgewerkt met Masterkit.

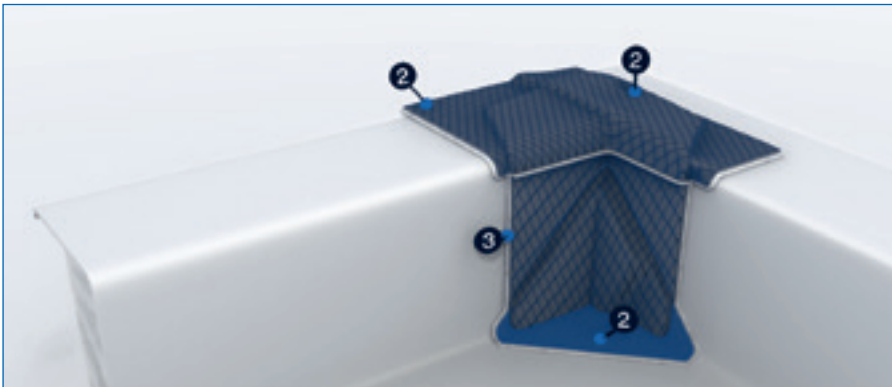
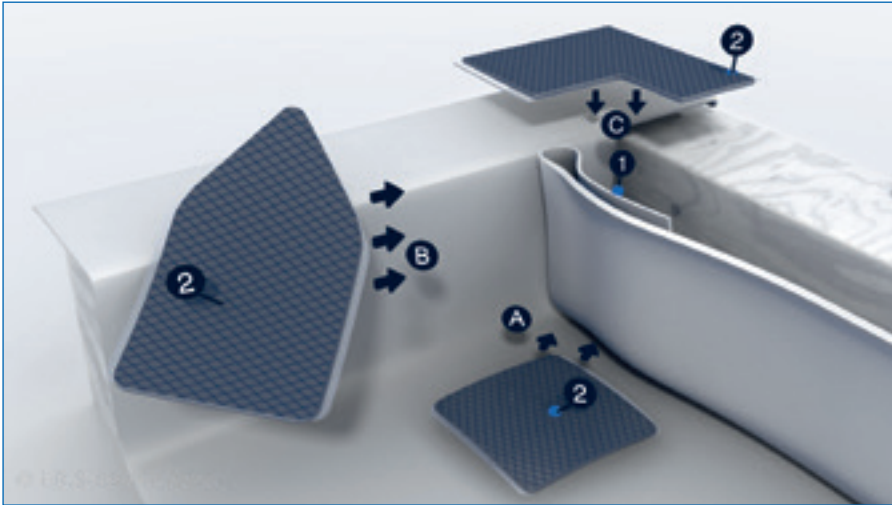
T-naden



1. Mastersystems EPDM
2. Mastercover polyback
3. Masterbond polyback
4. Masterflashing polyback
5. Masterkit

- Men dient eerst de dwarsnaad te maken met Mastercover polyback.
- Vervolgens wordt de kruisende langsnaad gemaakt met Masterbond polyback (hij wordt dus boven de dwarsnaad gezet).
- Op de kruising van Mastercover polyback en Masterbond polyback moet een stuk Masterflashing polyback komen dat volledig rondom afgekit dient te worden.
- Het werkkoppervlak moet worden voorbehandeld met Masterpolyback starter.

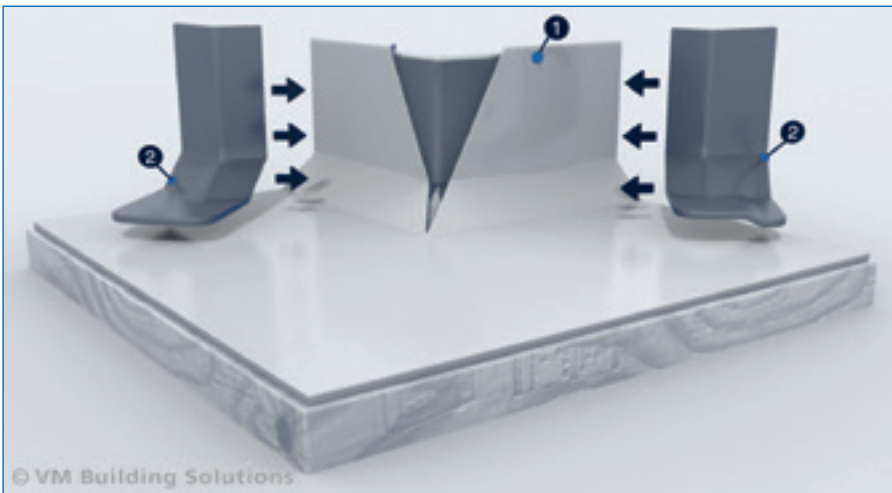
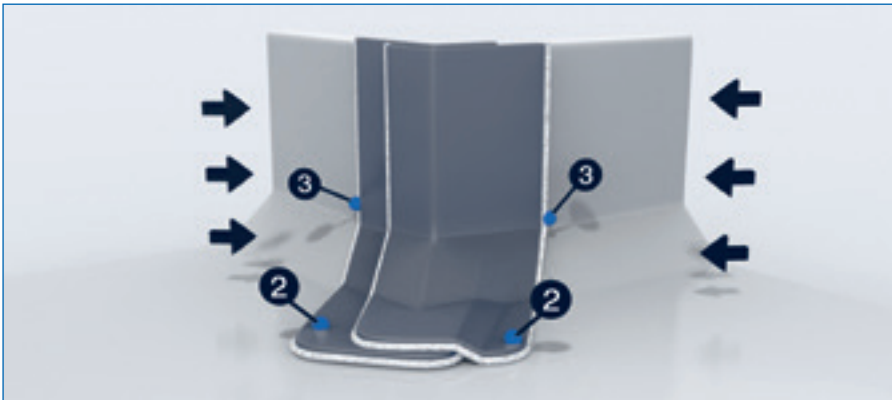
Binnenhoeken



1. Overtollige rubber (naar achteren gevouwen)
2. Masterflashing polyback
3. Masterkit

- Alle vlakken (alsook de ingevouwen hoeken) dienen verlijmd te worden met Mastercontact PX300.
- Vóór men Masterflashing polyback en Masterkit gebruikt, moet men het werkopervlak behandelen met Masterpolyback starter.

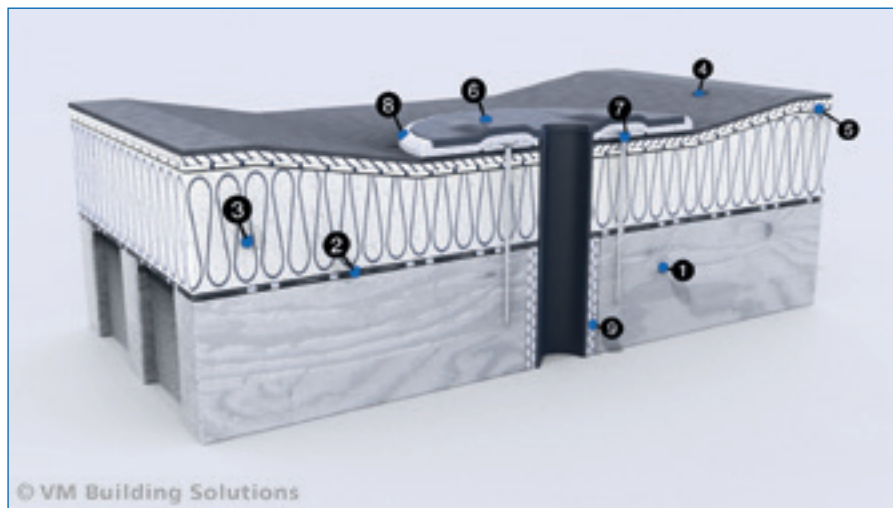
Buitenhoecken



1. Mastersystems EPDM
2. Masterflashing polyback
3. De Masterflashing polyback moet volledig rondom afgekit worden

- Vóór men de Masterflashing polyback en Masterkit aanbrengt, moet men het werkkoppervlak behandelen met Master polyback starter.
- De hoeken van de Masterflashing polyback moeten afgerond worden.

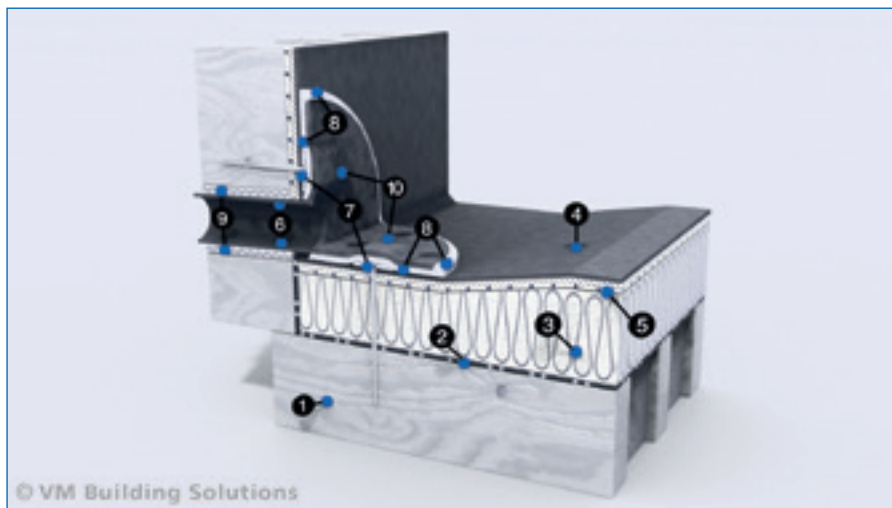
Horizontale uitloop



- 1. Draagstructuur
- 2. Dampremmende laag
- 3. Isolatie
- 4. Mastersystems EPDM dichting
- 5. Mastercontact PX300
- 6. PE-tapgat met EPDM-slabbe
- 7. Mechanische bevestiging
- 8. Masterkit
- 9. Goede water- en dampdichte afdichting

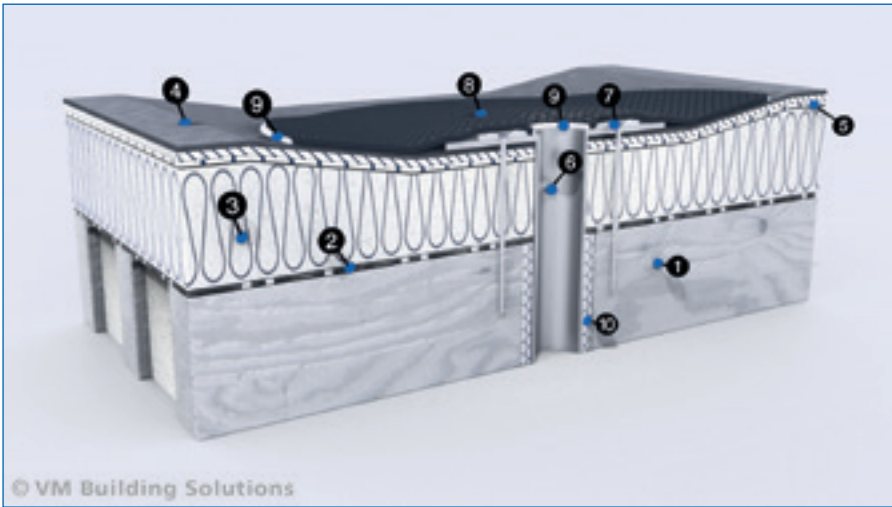
- Om waterstagnatie ter hoogte van het tapgat tegen te gaan, dient de ondergrond verdiept te worden.
- Rond de hemelwaterafvoer dient 1 m² volvlakig verlijmd te worden met Mastercontact PX300.
- De Mastersystems dient ter hoogte van de hemelwaterafvoer mechanisch bevestigd te worden vooraleer de hemelwaterafvoer wordt geplaatst door middel van vier ovale bevestigingsplaatjes.
- Vóór men Masterkit gebruikt, moet men het werkoppervlak behandelen met Master polyback starter.

Verticale uitloop



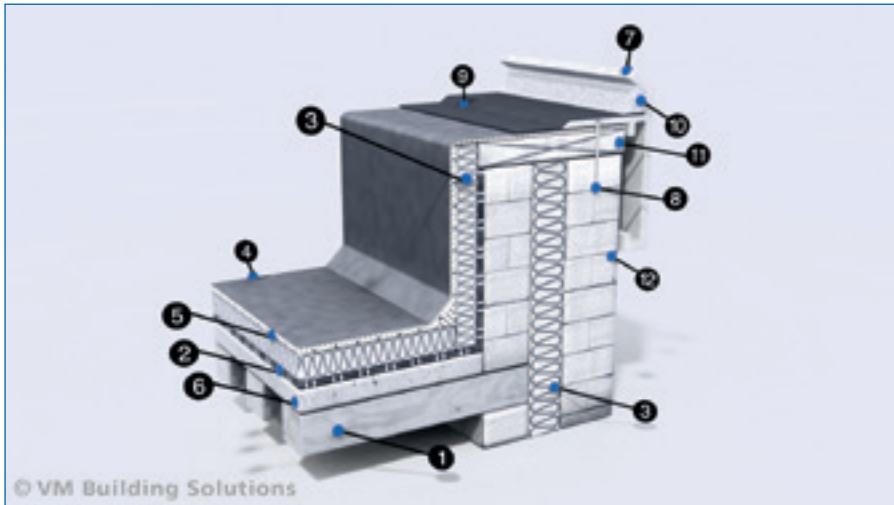
1. Draagstructuur
2. Dampremmende laag
3. Isolatie
4. Mastersystems EPDM
5. Mastercontact PX300
6. PE-tapgat met EPDM-slabbe
7. Mechanische bevestiging
8. Masterkit
9. Goede water- en dampdichte afdichting
10. EPDM-slabbe

Loden hemelwaterafvoer



- 1. Draagstructuur
- 2. Dampremmende laag
- 3. Isolatie
- 4. Mastersystems EPDM
- 5. Mastercontact PX300
- 6. Loden tapgat
- 7. Mechanische bevestiging
- 8. Masterflashing polyback
- 9. Masterkit
- 10. Goede water- en dampdichte afsluiting

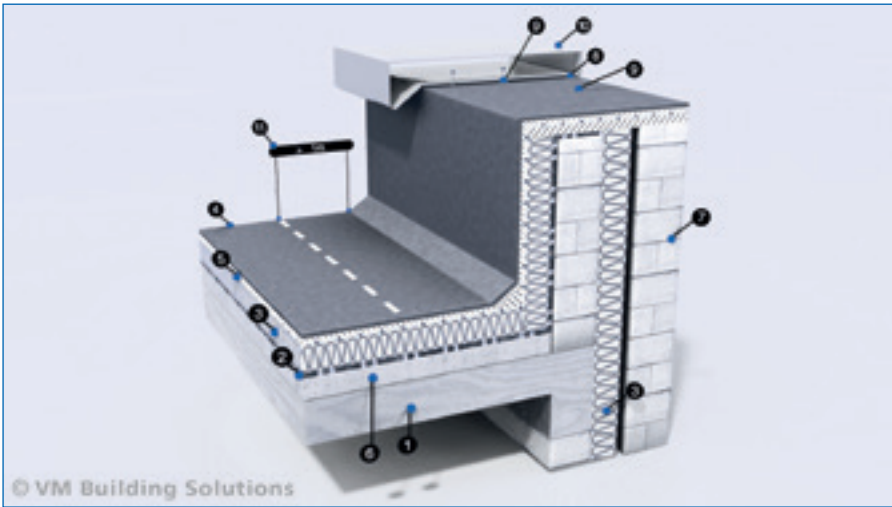
Traditioneel dakrandprofiel



1. Draagstructuur
2. Dampremmende laag
3. Isolatie
4. Mastersystems EPDM
5. Mastercontact PX300
6. Hellingsbeton
7. Traditioneel dakrandprofiel
8. Mechanische bevestiging
9. Mastercover polyback
10. Masterkit
11. Spouwafdichting
12. Opgaand metselwerk

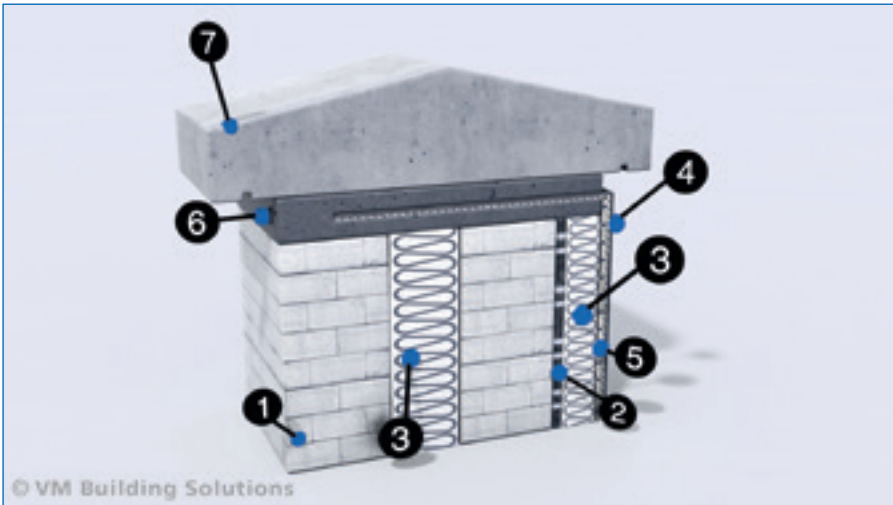
- Aan de opgaande kant en minstens 1 m in het horizontale vlak dient de EPDM volvlakig verkleefd te worden met Mastercontact PX300 (cf. Europese norm NBN EN 1991-1-4).
- Vóór men Mastercover polyback en Masterkit gebruikt, moet men het werkkoppervlak behandelen met Master polyback starter.
- De spouwafdichting moet winddicht geplaatst zijn.

Metalen muurkap



1. Draagstructuur
2. Dampremmende laag
3. Isolatie
4. Mastersystems EPDM
5. Mastercontact PX300
6. Hellingsbeton
7. Opgaand metselwerk
8. Bevestigingsbeugels
9. Mechanische bevestiging voor bevestigingsbeugels
10. Muurkap
11. Minstens 1 m Mastercontact PX300 verlijmen in het horizontale vlak (cf. TV239 van het WTCB)

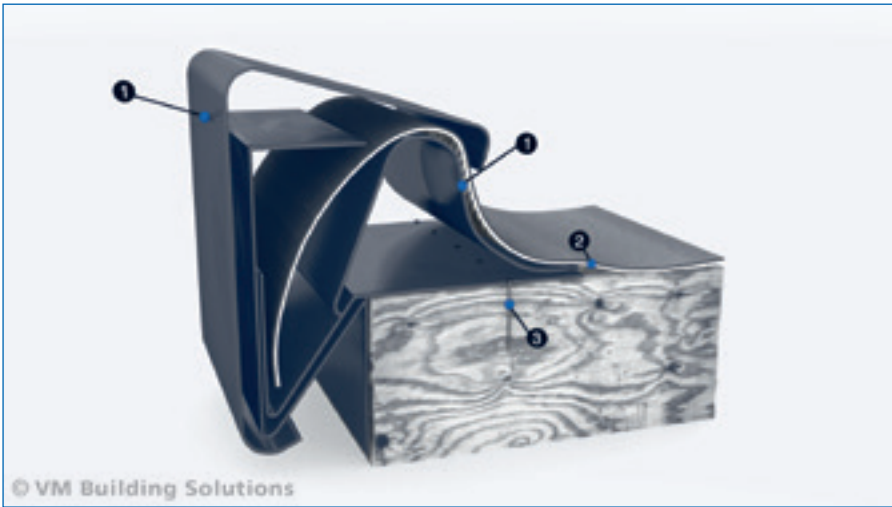
Deksteen in beton



1. Opgaand metselwerk
2. Dampremmende laag
3. Isolatie
4. Mastersystems EPDM
5. Mastercontact PX300
6. Mortel
7. Deksteen

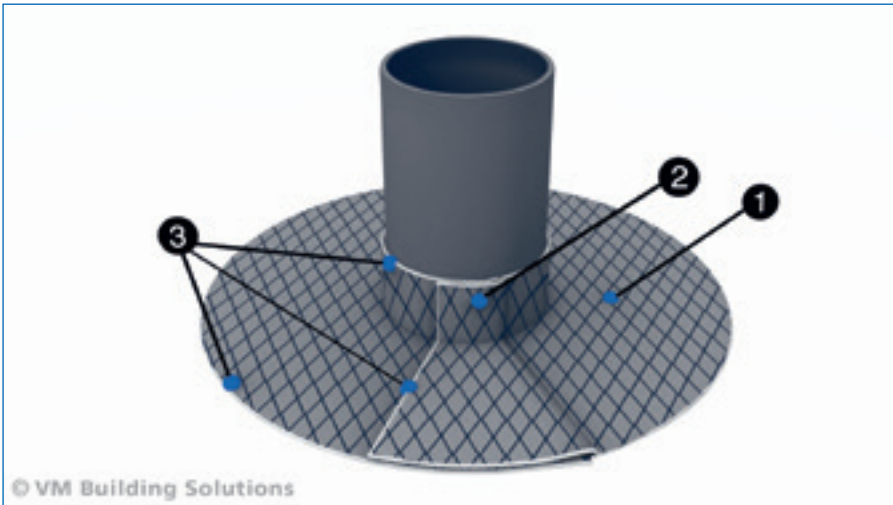
- De mortel voor de deksteen moet minstens een halve steen opgevoegd worden. Dat betekent dat de Mastersystems EPDM een halve steen voor de buitenkant van de muur dient te stoppen.
- Aan de opgaande kant dient de Mastersystems EPDM volvlakkig verkleefd te worden met Mastercontact PX300.

Klemprofiel



- 1. Klemprofiel
- 2. Mastersystems EPDM
- 3. Mechanische bevestiging voor klemprofiel

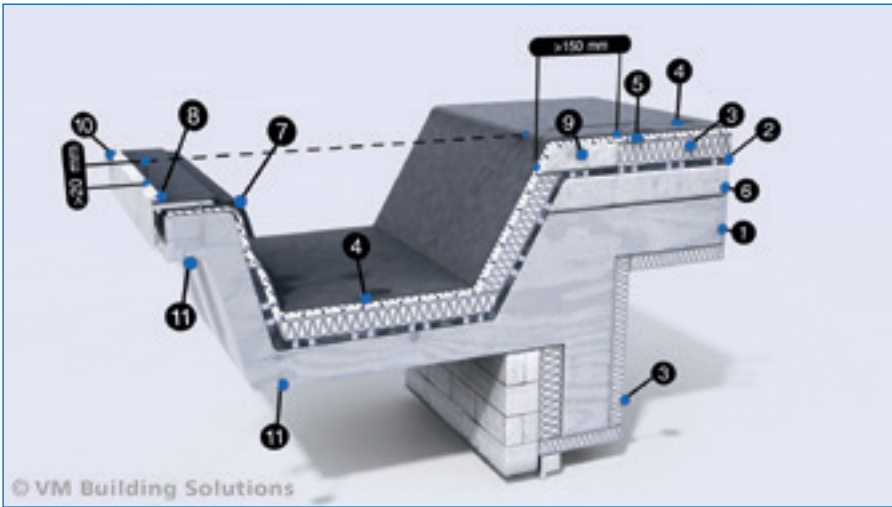
Doorvoeren



1. Masterflashing polyback
2. Overlapping van Masterflashing polyback
3. Masterkit

- Rond de doorvoer dient 1 m² volvlakig verlijmd te worden met Mastercontact PX300.
- Vóór men Masterflashing polyback en Masterkit gebruikt, moet men het werkkoppervlak behandelen met Master polyback starter.

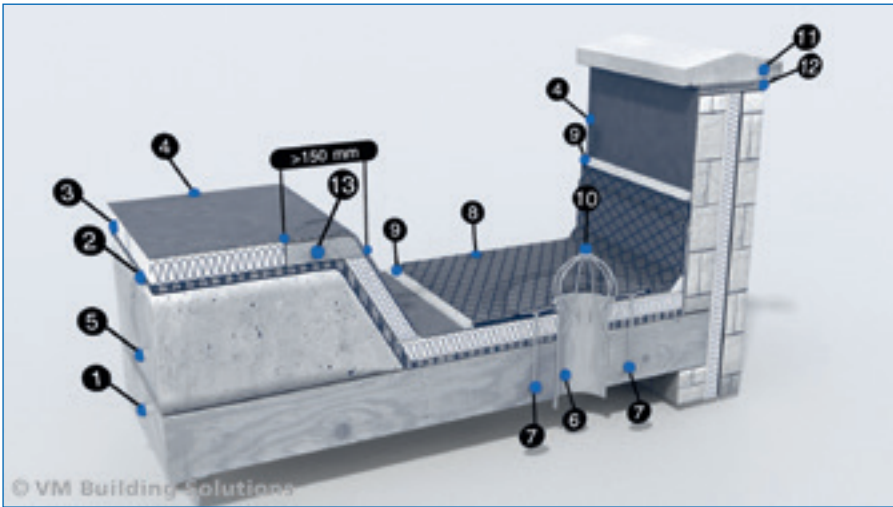
Afdichting van een bakgoot



- 1. Draagstructuur
- 2. Dampremmende laag
- 3. Isolatie
- 4. Mastersystems EPDM
- 5. Mastercontact PX300
- 6. Hellingsbeton
- 7. Mastercover polyback
- 8. Masterkit
- 9. Houten regel
- 10. Dakrandprofiel
- 11. Afdrup

- Bij een bakgoot kan een koudebrug ontstaan. Daarom zal men de goot zelf ook isoleren. Zo beperkt men de koudebrug en kan men ook het afschot in de goot verbeteren.
- Vóór men Mastercover polyback gebruikt, moet men het werkkoppervlak behandelen met Master polyback starter.

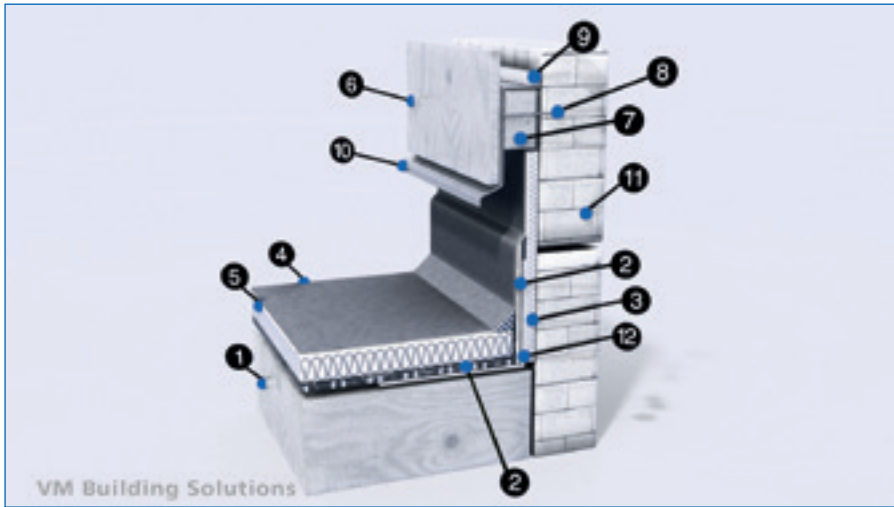
Binnengoot



1. Draagstructuur
2. Dampremmende laag
3. Isolatie
4. Mastersystems EPDM
5. Hellingsbeton
6. Tapbuis
7. Mechanische bevestiging
8. Masterflashing polyback
9. Masterkit
10. Bolrooster
11. Deksteen
12. Mortel
13. Houten regel

- Vóór men Masterflashing polyback en Masterkit gebruikt, moet men het werkopervlak behandelen met Master polyback starter.
- De mortel voor de deksteen moet minstens een halve steen opgevoegd worden. Dat betekent dat de Mastersystems EPDM een halve steen voor de buitenkant van de muur dient te stoppen.

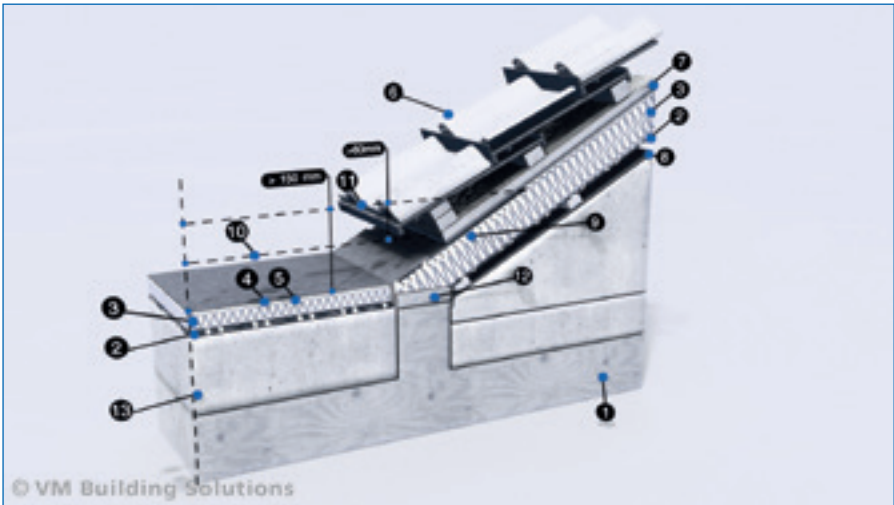
Aansluiting bij een beplating



- 1. Draagstructuur
- 2. Dampremmende laag
- 3. Isolatie
- 4. Mastersystems EPDM
- 5. Mastercontact PX300
- 6. Beplating
- 7. Bevestigingsregel
- 8. Mechanische bevestiging
- 9. Masterkit
- 10. Eindprofiel
- 11. Opgaand metselwerk
- 12. Muurplaat

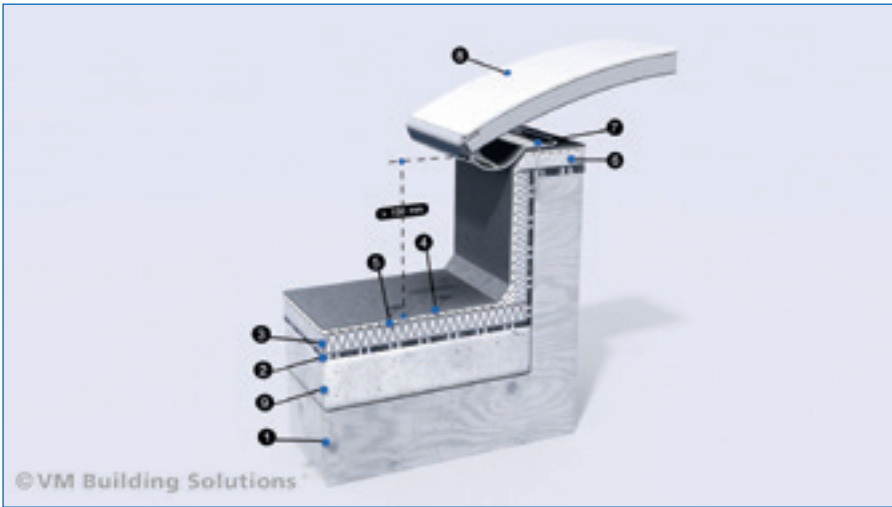
- De aansluiting tussen druiplijst en muur moet waterdicht zijn. Daarom moet op dat punt afgedicht worden met Masterkit.
- Vóór men Masterkit gebruikt, moet men het werkkoppervlak behandelen met Master polybackstarter.

Aansluiting tussen plat en pannendak



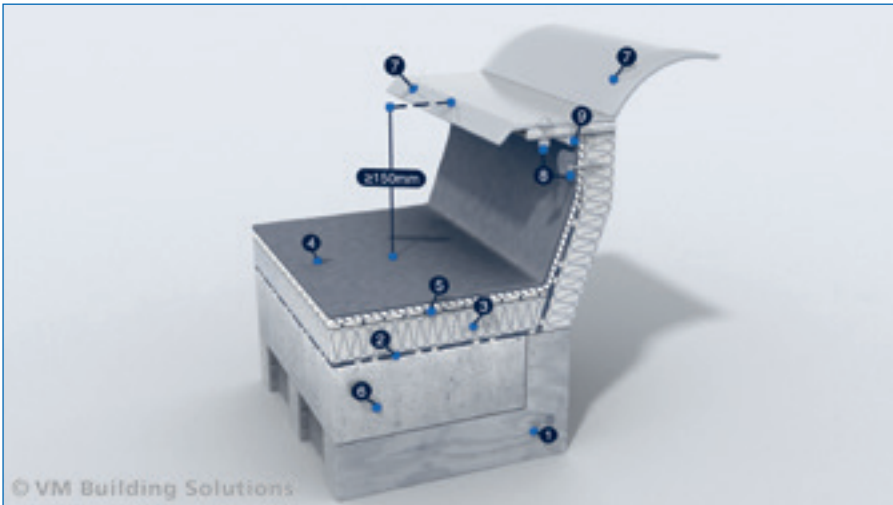
1. Draagstructuur
2. Dampremmende laag
3. Isolatie
4. Mastersystems EPDM
5. Mastercontact PX300
6. Dakbedekking van pannen
7. Onderdak
8. Binnenafwerking
9. Bebording
10. Normaal waterpeil
11. Uitzonderlijk waterpeil
12. Muurplaat
13. Hellingsbeton

Afwerking aan lichtstraat



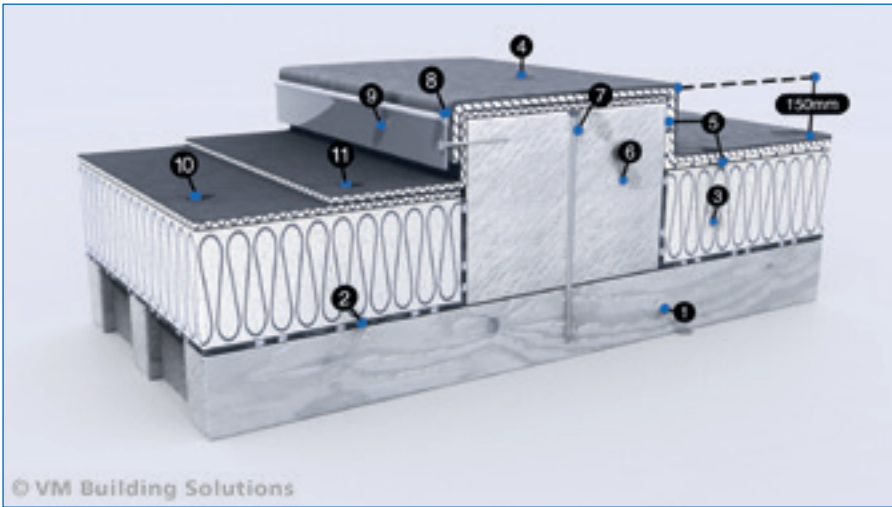
1. Draagstructuur
2. Dampremmende laag
3. Isolatie
4. Mastersystems EPDM
5. Mastercontact PX300
6. Houten regel
7. Mechanische bevestiging lichtstraat
8. Lichtstraat
9. Hellingsbeton

Afwerking bij geïsoleerde koepelopstand



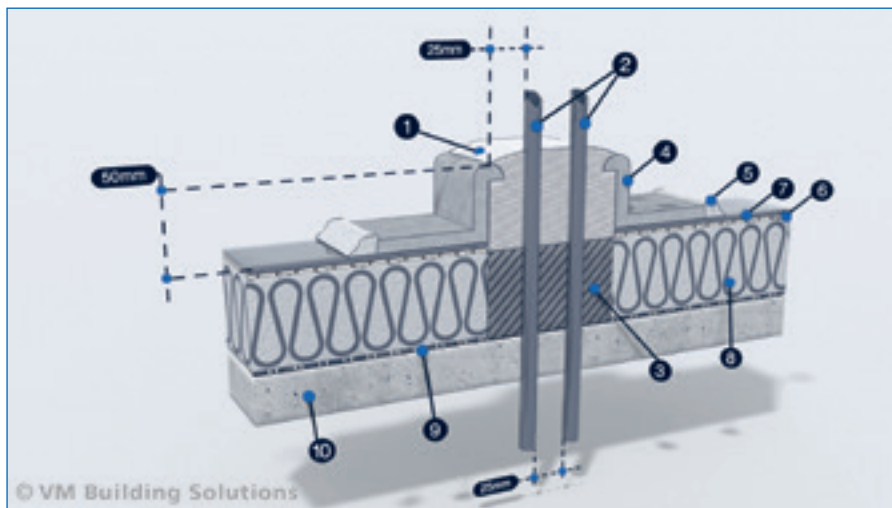
1. Draagstructuur
2. Dampremmende laag
3. Isolatie
4. Mastersystems EPDM
5. Mastercontact PX300
6. Hellingsbeton
7. Koepel
8. Mechanische bevestiging
9. Masterkit

Aansluiting ter hoogte van een bestaand bitumineus dak



- 1. Draagstructuur
- 2. Dampremmende laag
- 3. Isolatie
- 4. Mastersystems EPDM
- 5. Mastercontact PX300
- 6. Houten balk
- 7. Mechanische verankering houten balk
- 8. Masterkit
- 9. Wandprofiel + mechanische verankering
- 10. Bestaande roofing
- 11. Nieuwe laag roofing

Afwerking met Pourable Sealer



1. Pourable Sealer
2. Moeilijke doorvoeren
3. Opvulmiddel
4. Pourable Sealer Pocket
5. Masterkit
6. Mastersystems EPDM
7. Mastercontact PX300
8. Geschikte isolatie
9. Dampremmende laag
10. Beton of metselwerk

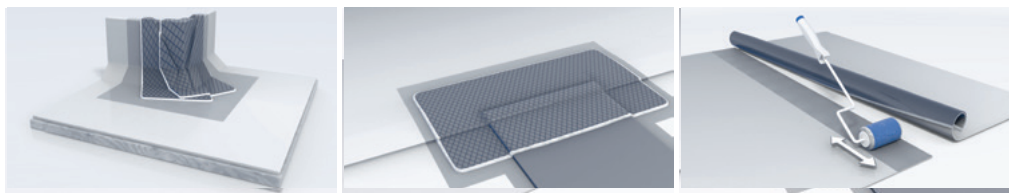
Ervaring en expertise onder 1 dak!

VM Building Solutions helpt u graag verder

VM Building Solutions verdeelt complete waterdichtingssystemen in EPDM-dakrubber, zowel voor nieuwbouw als voor renovatie. Dakwerkers worden opgeleid in onze erkende opleidingscentra en technische medewerkers bieden ondersteuning aan op de werf.

Het succes van onze daken is gebaseerd op twee duidelijke principes : onze hoogkwalitatieve duurzame producten én een foutloze installatie. Voor een waterdichte toekomst, 50 jaar en langer!

VM Building Solutions biedt extra ondersteuning en opleidingen aan. Deze gratis gepersonaliseerde plaatsingscursussen voor professionele dakdekkers duren een volledige dag, waarbij men na afloop een attest ontvangt. Tijdens de praktijksessie maakt men kennis met de verwerking van EPDM-rubber.



Gratis EPDM-rubber opleidingen

VM Building Solutions organiseert professionele, persoonlijke en praktische opleidingen en informatiesessies.

Geïnteresseerd in een opleiding?

Neem vandaag nog contact op:
opleidingen@vmbuildingsolutions.com



www.vmbuildingsolutions.nl

Uw verdeler: